

CRONITEX

ALUSPEED



Speciální přídavný svařovací materiál ze slitiny hliníku, Al-Mg-Si, jemně tekoucí.



VLASTNOSTI

Speciální přídavný svařovací materiál ze slitiny hliníku, Al-Mg-Si, jemně tekoucí. Díky rychlému ochlazení tavné lázně dochází k navýšení pevnosti až do 220 N/mm^2 . Po navaření nechat stárnout 24 hod. při 20°C , potom nechat stárnout za tepla při 160°C až do maximálního nárůstu pevnosti na 300 N/mm^2 . Hodnoty jsou závislé na základním materiálu a poloze. U slitin obsahujících Zn a Pb natavit pouze málo! Nízká teplota tavení předchází silnému promíchání.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Oprava nástrojů z Al-Zn-Pb slitin (Zamag), forem na lití Al-Si a polotovarů. Spojení přetržených chladicích kanálů, chodů závitů. Spojování velmi malých součástí ze všech hliníkových slitin. U slitin Zn a Pb dbát na předpisy na ochranu dykacího ústrojí.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG ALUSPEED	07W14308	0,8	2,5
	07W14310	1,0	2,5
	07W14312	1,2	2,5
	07W14316	1,6	2,5
	07W14320	2,0	2,5
	07W14324	2,4	2,5
	07W14332	3,2	2,5
	07W14340	4,0	2,5
Croni MIG ALUSPEED	07M53508	0,8	7,0
	07M53510	1,0	7,0
	07M53512	1,2	7,0
Laser ALUSPEED	07L14303	0,3	cívka 150g
	07L14304	0,4	cívka 150g
	07L14305	0,5	cívka 150g
	07L14306	0,6	cívka 150g
	07S14303	0,3	tyčky 100g
	07S14304	0,4	tyčky 100g
	07S14305	0,5	tyčky 100g
	07S14306	0,6	tyčky 100g
	07SX14303	0,3	tyčky 50g
	07SX14304	0,4	tyčky 50g
	07SX14305	0,5	tyčky 50g
	07SX14306	0,6	tyčky 50g

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Všechny běžné slitiny hliníku.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Pevnost v tahu po navaření: $180 - 220 \text{ N/mm}^2$

Pevnost v tahu po stárnutí při 160°C : $260 - 290 \text{ N/mm}^2$