

CRONITEX

CRONITEX Alu-Speed

Vlastnosti

Speciální přídavný svařovací materiál ze slitiny hliníku, Al-Mg-Si, jemně tekoucí. Díky rychlému ochlazení tavné lázně dochází k navýšení pevnosti až do 220 N/mm². Po navaření nechat stárnout 24 hod. při 20°C, potom nechat stárnout za tepla při 160°C až do maximálního nárůstu pevnosti na 300 N/mm². Hodnoty jsou závislé na základním materiálu a poloze. U slitin obsahujících Zn a Pb natavit pouze málo! Nízká teplota tavení předchází silnému promíchání.

Použití - spojování a návary

Oprava nástrojů z Al-Zn-Pb slitin (Zamag), forem na lití Al-Si a polotovarů. Opravy poškozených chladicích kanálů, chodů závitů. Spojování velmi malých součástí ze všech hliníkových slitin. U slitin Zn a Pb dbát na předpisy na ochranu dýchacího ústrojí.

Základní materiál

Všechny běžné slitiny hliníku.

Mechanické parametry svarového kovu

Pevnost v tahu po navaření: 180 - 220 N/mm²
Pevnost v tahu po stárnutí při 160°C : 260 - 290 N/mm²

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Alu-Speed	07W14310	1,0	2,5
	07W14312	1,2	2,5
	07W14316	1,6	2,5
	07W14320	2,0	2,5
	07W14324	2,4	2,5
	07W14332	3,2	2,5
	07W14340	4,0	2,5
Croni-MIG Alu-Speed	07M53508	0,8	7,0
	07M53510	1,0	7,0
	07M53512	1,2	7,0
Laser Alu-Speed	07L14303	0,3	cívka 80g
	07L14304	0,4	cívka 150g
	07L14305	0,5	cívka 150g
	07L14306	0,6	cívka 150g
	07X14303	0,3	cívka 20m
	07X14304	0,4	cívka 20m
	07X14305	0,5	cívka 20m
	07X14306	0,6	cívka 20m



WIG



MIG



LASER