

CRONITEX

CRONITEX FILL GG-55

Vlastnosti

Speciální přídavný svařovací materiál na bázi Ni-Fe-Mn-Cu s vynikajícími, tavnými vlastnostmi pro navařování šedé litiny. FILL GG-55 je legován v jádru drátu a tvoří stabilní elektrický oblouk s jemnými kapkami. Trubičkový drát FILL GG-55 obsahuje tavidlo, které netvoří strusku a lze použít i pro metodu WIG.

Použití - návary

Přednostně pro návary na lisovací nástroje z šedé litiny v průmyslu na zpracování plechů. Pro vysoce namáhané tažné hrany na legované šedé litině. Svarový kov je odolný proti zatlačování a zabraňuje vzniku rýh po tažení. Od 3.vrstvy temovat! Nárůst tvrdosti temováním o ca 15 - 20%. U litin s obsahem síry nebo tuku je nutno předem přejet svarovou oblast elektrickým obloukem WIG a tím docílit lehkého natavení.

Základní materiál

GG, GGG, legované druhy litiny, ocelolitiny

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření

FILL GG-55 1.vrstva ca 270HB

FILL GG-55 2.vrstva ca 250HB

FILL GG-55 od 3.vrstvy ca 230HB



WIG

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG FILL GG-55	07W14216	1,6	2,5