

CRONITEX

FILL GG-55



Speciální přídavný svařovací materiál na bázi Ni-Fe-Mn-Cu.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG FILL GG-55	07W14216	1,6	2,5

VLASTNOSTI

Speciální přídavný svařovací materiál na bázi Ni-Fe-Mn-Cu s vynikajícími, tavnými vlastnostmi pro navařování šedé litiny. FILL GG-55 je legován v jádru drátu a tvoří stabilní elektrický oblouk s jemnými kapkami. Trubičkový drát FILL GG-55 obsahuje tavidlo, které netvoří strusku a lze použít i pro metodu WIG.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Přednostně pro návary na lisovací nástroje z šedé litiny v průmyslu na zpracování plechů. Pro vysoce namáhané tažné hrany na legované šedé litině. Svarový kov je odolný proti zatlačování a zabráňuje vzniku rýh po tažení. Od 3. vrstvy temovat! Nárůst tvrdosti temováním o cca 15 - 20%. U litin s obsahem síry nebo tuku je nutno předem přejet svarovou oblast elektrickým obloukem WIG a tím docílit lehkého natavení.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

GG, GGG, legované druhy litiny, ocelolitiny.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření:

FILL GG-55 1. vrstva cca 270HB

FILL GG-55 2. vrstva cca 250HB

FILL GG-55 od 3. vrstvy cca 230HB