

# CRONITEX

## CRONITEX GG-Tec

### Vlastnosti

Přídavný svařovací materiál na bázi Ni-Fe-Mn-Al. Svarový kov má nejmenší koeficient smrštění ze všech známých slitin pro svařování litiny. Až do tří vrstev není nutné žádné temování. Vynikající kluzné vlastnosti, stabilní hrany.

### Použití - návary

Nanášení a navařování lisovacích nástrojů z šedé a tvárné litiny v průmyslu na zpracování plechů. U šedé litiny s obsahem síry a zatěsněným tukem vydrážkovat pomocí WELCO 1050, drážku vyčistit, potom připravit pomocí elektrody WELCO 1866 nebo WIG 252CT. Před nanášením metodou MAG nejdříve nanést 1- 2 vrstvy pomocí elektrody WELCO 1866 nebo CRONITEX GG-Tec.

### Základní materiál

Šedá a tvárná litina

### Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření :

Elektroda 1.vrstva	ca 270 HB
Elektroda 2.vrstva	ca 230 HB
Elektroda od 3.vrstvy	ca 220 HB
WIG GG-Tec	ca 240 HB
MAG GG-Tec	ca 240 HB



WIG



MAG



MMA

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG GG-Tec	07W12908	0,8	2,5
	07W12910	1,0	2,5
	07W12912	1,2	2,5
	07W12916	1,6	2,5
	07W12920	2,0	2,5
	07W12924	2,4	2,5
	07W12932	3,2	2,5
Croni-MAG GG-Tec	07M52710	1,0	15,0
	07M52712	1,2	15,0
	07M52716	1,6	15,0
Croni-MMA GG-Tec	07E32925	2,5	7,0
	07E32932	3,2	7,0
	07E32940	4,0	7,0