

# CRONITEX

## CRONITEX Cu-200

### Vlastnosti

Přídavný svařovací materiál na bázi Cu s přísadami Be, Fe, Ni. Vynikající tepelná vodivost, vysoká tvrdost, dobře leštitelný, otěruvzdorný, korozivzdorný. Dobře obrobitelný.

### Použití - návary

Tepelně namáhané vstřikovací formy, jádra a vložky zlepšující ochlazování. Velmi dobrá svařitelnost.

### Základní materiál

Návary zvyšující tvrdost na mědi a slitinách, AMPCOLOY-83,-88,-940,-944,-95,-97,-972, MOLDMAX, ocel a litina.

### Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření : 25 - 30 HRc

Po vystárnutí : 30 - 35 HRc



WIG



LASER

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Cu-200	07W14716	1,6	2,5
	07W14724	2,4	2,5
Laser Cu-200	07L14703	0,3	cívka 150g
	07L14705	0,5	cívka150g
	07X14703	0,3	cívka 20m
	07X14705	0,5	cívka 20m