

CRONITEX



Cu 200

Přídavný svařovací materiál na bázi Cu s přísadami Be, Fe, Ni.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG Cu 200	07W14716	1,6	2,5
	07W14724	2,4	2,5
Laser Cu 200	07L14703	0,3	cívka 150g
	07L14704	0,4	cívka 150g
	07L14705	0,5	cívka 150g
	07L14706	0,6	cívka 150g

VLASTNOSTI

Přídavný svařovací materiál na bázi Cu s přísadami Be, Fe, Ni. Vynikající tepelná vodivost, vysoká tvrdost, dobře leštitelný, otěruvzdorný, korozivzdorný. Dobře obrobitelný.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Tepelně namáhané vstřikovací formy, jádra a vložky zlepšující ochlazování. Velmi dobrá svařitelnost.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Návary zvyšující tvrdost na mědi a slitinách, AMPCOLOY-83, 88, 940, 944, 95, 97, 972, MOLDMAX, ocel a litina.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 25 - 30 HRc
Po vystárnutí: 30 - 35 HRc