

CRONITEX



12A-multi

Vysoce legovaný aluminium-
manganový slitinový bronz
Al-Cu-Fe-Mn.



VLASTNOSTI

Vysoce legovaný aluminium-manganový slitinový bronz Al-Cu-Fe-Mn. Modifikovaný svarový kov legovaný hliníkem je odolný proti kavitaci a proti mořské vodě, má těsnou strukturu, je odolný proti trhlinám a otěru. Nejlepší kluzné vlastnosti na oceli. Svarový kov je vytvrditelný za studena.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Povlakování oceli, ocelolitiny a šedé litiny, lisovacích a tažných forem, lodních šroubů, vodních turbín a čerpadel, spojování bronzu s ocelí, opravy lisovacích forem na sklo. U šedé litiny doporučujeme navařit první vrstvu elektrodou WELCO 1866 nebo CRONITEX GG-55.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 12A-Multi	07W13108	0,8	2,5
	07W13110	1,0	2,5
	07W13112	1,2	2,5
	07W13116	1,6	2,5
	07W13120	2,0	2,5
	07W13132	3,2	2,5
Croni MAG 12A-Multi	07M52808	0,8	15,0
	07M52810	1,0	15,0
	07M52812	1,2	15,0
	07M52816	1,6	15,0
Croni Laser 12A-Multi	07L13103	0,3	cívka 150g
	07L13104	0,4	cívka 150g
	07L13105	0,5	cívka 150g
	07L13106	0,6	cívka 150g
	07S13103	0,3	tyčky 100g
	07S13104	0,4	tyčky 100g
	07S13105	0,5	tyčky 100g
	07S13106	0,6	tyčky 100g
	07SX13103	0,3	tyčky 50g
	07SX13104	0,4	tyčky 50g
	07SX13105	0,5	tyčky 50g
	07SX13106	0,6	tyčky 50g

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Ocel, ocelolitina, bronzy.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření:

1. vrstva 270HB

2. vrstva 250HB