

CRONITEX

CRONITEX 12A-Multi

Vlastnosti

Vysoce legovaný aluminium-manganový slitinový bronz Al-Cu-Fe-Mn. Modifikovaný svarový kov legovaný hliníkem je odolný proti kavitaci a proti mořské vodě, má těsnou strukturu, je odolný proti trhlinám a otěru. Nejlepší kluzné vlastnosti na oceli. Svarový kov je vytvrditelný za studena.

Použití - spojování a návary

Navarování oceli, ocelolitiny a šedé litiny, lisovacích a tažných forem, lodních šroubů, vodních turbín a čerpadel, spojování bronzu s ocelí, opravy lisovacích forem na sklo. U šedé litiny doporučujeme navářit první vrstvu elektrodou WELCO 1866 nebo CRONITEX GG-55.

Základní materiál

Ocel, ocelolitina, bronz

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po naváření :

1. vrstva	270HB
2. vrstva	250HB

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG 12A-Multi	07W13108	0,8	2,5
	07W13110	1,0	2,5
	07W13112	1,2	2,5
	07W13116	1,6	2,5
	07W13120	2,0	2,5
	07W13132	3,2	2,5
Croni-MAG 12A-Multi	07M52808	0,8	15,0
	07M52810	1,0	15,0
	07M52812	1,2	15,0
	07M52816	1,6	15,0
Laser 12A-Multi	07L13103	0,3	cívka 150g
	07L13104	0,4	cívka 150g
	07L13105	0,5	cívka 150g
	07L13106	0,6	cívka 150g
	07X13103	0,3	cívka 20m
	07X13104	0,4	cívka 20m
	07X13105	0,5	cívka 20m
	07X13106	0,6	cívka 20m
	07S13103	0,3	tyčky 100g
	07S13104	0,4	tyčky 100g
	07S13105	0,5	tyčky 100g
	07S13106	0,6	tyčky 100g



WIG



MAG



LASER