

CRONITEX



PM 500

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-Mo-W-V vyrobený práškovou metalurgií.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG PM 500	07W14610	1,0	2,5
	07W14612	1,2	2,5
	07W14616	1,6	2,5

VLASTNOSTI

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-Mo-W-V vyrobený práškovou metalurgií. Pro vysoce legované PM ocele.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Vysoce legované PM ocele např. REX M4, CPM 10V, VANADIS 6, S690.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 58 - 63 HRc
Po zakalení 1180°C: 62 - 65 HRc

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Řezné nástroje, přetvářecí a sekací nástroje.
Otěruvzdorné a korozivzdorné vstřikovací formy (DURO-PLAST)