

CRONITEX

CRONITEX PM 300

Vlastnosti

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-W-V vyrobený práškovou metalurgií. Pro drobné opravy PM ocelí. Houževnatý a trvanlivý břit.

Použití - návary

Vysoce houževnaté řezné nástroje, vstříkovací formy, hlubokotažné a přetvářecí nástroje, razníky. Pro jemné a ploché návary bez následného tepelného zpracování.

Základní materiál

PM ocele např. ASP 2023, ASP 2005, CPM 3V, VANADIS 4, PMD M4 a pod.

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření 58 - 62 HRC
Po zakalení 1100°C 60 - 64 HRC



WIG

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG PM 300	07W14508	0,8	2,5
	07W14510	1,0	2,5
	07W14512	1,2	2,5
	07W14516	1,6	2,5