

CRONITEX



PM 300

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-W-V vyrobený práškovou metalurgií.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG PM 300	07W14508	0,8	2,5
	07W14510	1,0	2,5
	07W14512	1,2	2,5
	07W14516	1,6	2,5

VLASTNOSTI

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-W-V vyrobený práškovou metalurgií. Pro drobné opravy PM ocelí. Houževnatý a trvanlivý břit.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

PM ocele např. ASP 2023, ASP 2005, CPM 3V, VANADIS 4, PMD M4 a pod.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 58 - 62 HRc
Po zakalení 1100°C: 60 - 64 HRc

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Vysoce houževnaté řezné nástroje, vstřikovací formy, hlubokotažné a přetvářecí nástroje, razníky. Pro jemné a ploché návary bez následného tepelného zpracování.