

CRONITEX



PM 10

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-Mo-Si-V vyrobený práškovou metalurgií.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG PM 10	07W13324	2,4	2,5

VLASTNOSTI

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-Mo-Si-V vyrobený práškovou metalurgií. Návar je při pomalém ochlazení pece (z 530°C na 20°C) velmi dobře kalitelný na vzduchu. Velmi dobrá stabilita hran při práci za studena. Maximální tvrdost svarového kovu se dosahuje při teplotě předehřevu 480°C – 520°C.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Úpravy a opravy práškových Cr-V ocelí s obsahem uhlíku 1,7 - 2,4%. Nástroje pro práci za studena, sekací nože, válce pro drcení plastů, nástroje na lisování za studena.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Práškové Cr-V ocele, s 1,7 - 2,4% obsahu C, povlakování na normální běžné ocele.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření:
Předehřev 500°C: 62 - 65 HRc
Předehřev 330°C: 54 - 59 HRc