

CRONITEX



PM 4

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-Mo-W-V vyrobený práškovou metalurgií.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG PM 4	07W13220	2,0	2,5

VLASTNOSTI

Speciální přídavný svařovací materiál Cr-Mo-W-V vyrobený práškovou metalurgií. Návar je při pomalém ochlazování pece (z 530°C na 20°C) velmi dobře kalitelný na vzduchu. Struktura svarového kovu má lepší životnost než je tomu u ledeburitu případně HSS ocelí. Maximální tvrdost svarového kovu se dosahuje při teplotě předehřevu 500°C – 540°C.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Úpravy a opravy nástrojů z práškových ocelí s obsahem molybdenu pro řezání za studena, tváření, obrábění a vysoce výkonných nástrojů. Nanášení by mělo probíhat při minimálním smíchání se základním materiálem.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

PM nástroje pro lisování, tváření a HSS nástroje.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření:
Předehřev 530°C: 61 - 64 HRc
Předehřev 350°C: 50 - 55 HRc