

# CRONITEX

## CRONITEX Rc 64

### Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr- Mo-W. Modifikovaná slitina odpovídá vysoce výkonné rychlořezné oceli s vysokou tvrdostí za tepla až do 550°C. Odolný proti rázu tlaku a otěru. Odolný proti trhlinám i při vícevrstevném nanášení.

### Použití - návary

Opravy a výroba nástrojů pro třískové obrábění jako jsou frézy, soustružnické a hoblovací nože, nástroje pro dřevoobrábění, protlačovací trny. Vysoce zatěžované břity pro práci za tepla a za studena, nůžky na kulatinu, tvářecí nástroje, vačky.

Předehřívání: rychlořezné oceli 500°C  
chromové nástrojové oceli 300 - 400°C.

### Základní materiál

DIN : 1.3202 - 3318 - 3333, 1.3342 - 3343 - 3344, 1.3346 - 3348 - 3355  
jakož i nízko a středně legované oceli  
ČSN : 19 858 - 19 802 - 19 820 - 19 830 - 19 824

### Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření : 59 - 63 HRc  
Po zakalení v peci 1230°C : 64 - 66 HRc  
Žihání 830°C / 2 hod: 260 HB  
Popouštění 2 x 30 minut při 550°C



WIG



MMA

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 64	07W12310	1,0	2,5
	07W12312	1,2	2,5
	07W12316	1,6	2,5
	07W12324	2,4	2,5
	07W12332	3,2	2,5
Croni-MMA Rc 64	07E32320	2,0	6,0
	07E32325	2,5	6,0
	07E32332	3,2	7,0
	07E32340	4,0	7,0
Laser Rc 64	07L12303	0,3	cívka 150g
	07L12304	0,4	cívka 150g
	07L12305	0,5	cívka 150g
	07L12306	0,6	cívka 150g
	07X12303	0,3	cívka 20m
	07X12304	0,4	cívka 20m
	07X12305	0,5	cívka 20m
	07X12306	0,6	cívka 20m



LASER