

CRONITEX



Rc 64

Vysoce legovaný přídavný
svařovací materiál Cr- Mo-W.



VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mo-W. Modifikovaná slitina odpovídá vysoce výkonné rychlořezné oceli s vysokou tvrdostí za tepla až do 550°C. Odolný proti rázu tlaku a otěru. Odolný proti trhlinám i při vícevrstvě nanášení.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Opravy a výroba nástrojů pro třískové obrábění jako jsou frézy, soustružnické a hoblovací nože, nástroje pro dřevoobrábění, protlačovací trny. Vysoce zatěžované břity pro práci za tepla a za studena, nůžky na kulatinu, tvářecí nástroje, vačky.

Předehtřívání:

- rychlořezné oceli: 500°C
- chromové nástrojové oceli: 300 – 400°C

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG Rc 64	07W12310	1,0	2,5
	07W12312	1,2	2,5
	07W12316	1,6	2,5
	07W12324	2,4	2,5
	07W12332	3,2	2,5
Croni MMA Rc 64	07E32320	2,0	5,0
	07E32325	2,5	6,0
	07E32332	3,2	7,0
	07E32340	4,0	7,0
Croni Laser Rc 64	07L12303	0,3	cívka 150g
	07L12304	0,4	cívka 150g
	07L12305	0,5	cívka 150g
	07L12306	0,6	cívka 150g

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

DIN: 1.3202 - 3318 - 3333, 1.3342 - 3343 - 3344, 1.3346 - 3348 - 3355 jakož i nízko a středně legované ocele

ČSN: 19 858 - 19 802 - 19 820 - 19 830 - 19 824

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 59 - 63 HRc

Po zakalení v peci 1230°C: 64 - 66 HRc

Žihání 830°C / 2 hod: 260 HB

Popouštění 2 x 30 minut při 550°C