

# CRONITEX

## CRONITEX Rc 63

### Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr-W-V. Svarový kov je v martenzitické oblasti velmi houževnatý a dobře drží břit. Nitridovatelný.

### Použití - návary

Přednostně pro rychlé opravy kalených, vylomených střížných hran 12% chromových nástrojových ocelí při předehřátí cca 40°C pod popouštěcí teplotou základního materiálu. Břity, razníky, matrice, nože, vačky, sekací nástroje, šneky extruderů, formy pro plasty.

### Základní materiál

DIN: 1.2601 - 2080, 1.2201 - 2376 - 2379, 1.2362 - 2363 - 2436, 1.2880 - 2884, K 360

ČSN: 19 436 - 19 569

### Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření WIG+MAG:

59 - 62 HRc

Tvrdost po navaření EL.:

61 - 63 HRc

Po zakalení v oleji 1070°C:

60 - 63 HRc

Žihání 850°C / 4 hod:

260 HB

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 63	07W12208	0,8	2,5
	07W12210	1,0	2,5
	07W12212	1,2	2,5
	07W12216	1,6	2,5
	07W12224	2,4	2,5
Croni-MAG Rc 63	07M52008	0,8	15,0
	07M52010	1,0	15,0
	07M52012	1,2	15,0
	07M52016	1,6	15,0
Croni-MMA Rc 63	07E32220	2,0	5,0
	07E32225	2,5	6,0
	07E32232	3,2	7,0
	07E32240	4,0	7,0
Laser Rc 63	07L12202	0,2	cívka 50g
	07L12203	0,3	cívka 150g
	07L12204	0,4	cívka 150g
	07L12205	0,5	cívka 150g
	07L12206	0,6	cívka 150g
	07X12203	0,3	cívka 20m
	07X12204	0,4	cívka 20m
	07X12205	0,5	cívka 20m
	07X12206	0,6	cívka 20m
	07S12203	0,3	tyčky 100g
	07S12204	0,4	tyčky 100g
	07S12205	0,5	tyčky 100g
	07S12206	0,6	tyčky 100g



WIG



MAG



MMA



LASER