



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 1088	07W12824	2,4	2,5
	07W12832	3,2	2,5
Croni MMA 1088	07E32832	3,2	7,0
	07E32840	4,0	5,0

VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál na bázi Co-Cr-W, podobný Stelitu 21, modifikovaný pro přímé navařování na oceli pro práci za tepla při minimálním předehřátí. Svarový kov je výjimečně houževnatý, odolný proti trhlinám, odolný proti tepelným šokům, vytváří stabilní hrany a je dobře obrobitelný.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Nanášení extrémně namáhaných kovacích, pěchovacích, lisovacích a tažných nástrojů bez vyrovnávacích mezivrstev, když jsou od 1. a 2. vrstvy očekávány již maximální životnosti (rychlé opravy). Svarový kov je často svařitelný bez předchozího vydrážkování.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Kalitelné oceli a oceli pro práci za tepla, ocelolitiny.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 30 - 36 HRc
Tvrdost při 400°C: cca 33 HRc
Tvrdost při 600°C: cca 30 HRc
Návar odolává korozi a vysokým teplotám.