

CRONITEX

1086



Vysoce legovaný přídavný
svařovací materiál na bázi
Co-Cr-W.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 1086	07W12724	2,4	2,5
	07W12732	3,2	2,5
	07W12740	4,0	2,5

VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál na bázi Co-Cr-W. Stelitový svarový kov se sníženým obsahem uhlíku (modifikovaný Stelit 6) netvoří trhliny při nanášení na válcové plochy a v konturách. Odolný proti teplotám, houževnatý umožňuje vytvářet extrémně stabilní hrany.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Nanášení extrémně namáhaných kovacích, pěchovacích, lisovacích a tažných nástrojů, válců pro tažení drátů a válcování. Bez trhlin na šneky extruderů, drtiče koksu a strusky, nůžky na sklo. U vícevrstvého navařování vyrovnávat přídavným materiálem CRONITEX 252.

Přehřev:

při vyrovnávání 250°C
přímé nanášení cca 350°C.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Kalitelné oceli a oceli pro práci za tepla, ocelolitiny.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 38 - 42 HRc
Tvrdost při 400°C: cca 36 HRc
Tvrdost při 600°C: cca 34 HRc
Návar odolává korozi a vysokým teplotám.