

CRONITEX

CRONITEX COBALLIT 1086

Vlastnosti

Vysoce legovaný přídatný svařovací materiál na bázi Co-Cr-W. Stelitový svařový kov se sníženým obsahem uhlíku (modifikovaný Stelit 6) netvoří trhliny při nanášení na válcové plochy a v konturách. Odolný proti teplotám, houževnatý, umožňuje vytvářet extrémně stabilní hrany.

Použití - návary

Nanášení extrémně namáhaných kovacích, pēchovacích, lisovacích a tažných nástrojů, válců pro tažení drátů a válcování. Navařování bez trhlin na šneky extruderů, drtiče koxu a strusky, nůžky na sklo. U vícevrstvého navařování kombinovat s přídatným materiálem CRONITEX 252.

Přehřev :

při vyrovnávání 250°C
přímé nanášení ca 350°C

Základní materiál

Kalitěné oceli a oceli pro práci za tepla, ocelolitiny

Mechanické parametry svařového kovu

Tvrdość po navařeni 38 - 42 HRc
Tvrdość při 400°C ca 36 HRc
Tvrdość při 600°C ca 34 HRc

Návar odolává korozi a vysokým teplotám



WIG

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG COBALLIT 1086	07W12724	2,4	2,5
	07W12732	3,2	2,5
	07W12740	4,0	2,5