CRONITEX

CRONITEX MULTILLOY

Vlastnosti
Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál na bázi Cr-Ni-Mo-Fe-V- W-Co. Svarový kov odolává extrémnímu tlaku, rázu a vysokým teplotám a pod těmito vlivy se vytvrzuje. Odolný proti okujím až do 1300°C. Tvrdost při 350°C 38 - 40 HRc. Extrémně houževnatý, ideální pro stabilní hrany.

Použití - návary
Navařování extrémně zatěžovaných hran zápustek, kovacích nástrojů a nožů pro ořezávání za tepla, na kterých jsou kovány a řezány středně a vysoce legované oceli. Odolný proti trhlinám při úderu za tepla, odolný proti kavitaci. Při navařování rotačních ploch podkládejte CRONITEX 252.
Předehřev : při vyrovnávání pomocí CRONITEX 252 250 - 300°C
při přímém svařování 300 - 400°C

Základní materiál
DIN : 1.1750 - 2307 - 2311, 1.2313 - 2343 - 2362, 1.2365 - 2367 - 2710, 1.2713 - 2714 - 2737, 1.2743 - 2744 - 2767. 1.2567 - 2606 - 2731, 1.2782 - 2786 - 2662, 1.2678 - 2889 - (1.4120)
ČSN : 19 520 -19 552 - 19 569 - 19 541 - 19 662 - 19 663 - 19655 - 19 720

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření	28 - 32 HRc
Umělé stárnutí 600°C / 4h	36 - 38 HRc
Zpevnění tlakem a rázy	40 - 44 HRc

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG MULTILLOY	07W12512	1,2	2,5
	07W12516	1,6	2,5
	07W12524	2,4	2,5
Croni-MAG MULTILLOY	07M52312	1,2	15,0
	07M52316	1,6	15,0
Croni-MMA MULTILLOY	07E32525	2,5	6,0
	07E32532	3,2	7,0
	07E32540	4,0	7,0

WELCO®
***WELCO* spol. s r.o.**
26. dubna 245, Uherský Brod 688 01
tel./ fax : +420 572 637 924, www.welco.cz