

CRONITEX

CRONITEX CRONILLOY

Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál na bázi Cr – Ni – Mo – Fe – W – Co. Svarový kov odolává tlaku, rázu a vysokým teplotám a pod těmito vlivy se vytvrzuje. Odolný proti kyselinám, odolný proti oxidaci až do 1250°C. Vynikající kluzné vlastnosti při použití kovu na kov, stabilní hrany. Dobré natavování na nitrídané oceli. Nelze nitrídat a chromovat.

Použití - návary

Nanášení vysoce zatěžovaných hran zápustek a gravur, tažné trny, ostříhovací nástroje, nože pro stříhání za tepla, kovací nástroje. Při spojování trhlin, pro temování v zápustkách, jakož i pro vícevrstvé svařování při vyrovnávání použijte přídavný svařovací materiál CRONITEX 252.

Základní materiál

DIN: 1.1750 - 2307 - 2311, 1.2313 - 2343 - 2362, 1.2365 - 2367 - 2710, 1.2713 - 2714 - 2737, 1.2743 - 2744 - 2767.

ČSN: 19 520 - 19 552 - 19 569 - 19 541 - 19 662 - 19 663 - 19 655

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření

23 - 26 HRC

Umělé stárnutí 450°C / 4h

28 - 32 HRC

Zpevnění tlakem a rázy

38 - 42 HRC

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG CRONILLOY	07W12408	0,8	2,5
	07W12410	1,0	2,5
	07W12412	1,2	2,5
	07W12416	1,6	2,5
	07W12420	2,0	2,5
	07W12424	2,4	2,5
	07W12432	3,2	2,5
Croni-MAG CRONILLOY	07M52208	0,8	15,0
	07M52210	1,0	15,0
	07M52212	1,2	15,0
Croni-MMA CRONILLOY	07E32425	2,5	6,0
	07E32432	3,2	7,0
	07E32440	4,0	7,0
Laser CRONILLOY	07L12403	0,3	cívka 150g
	07L12404	0,4	cívka 150g
	07L12405	0,5	cívka 150g
	07X12403	0,3	cívka 20m
	07X12404	0,4	cívka 20m
	07X12405	0,5	cívka 20m
	07S12403	0,3	tyčky 100g
	07S12404	0,4	tyčky 100g
	07S12405	0,5	tyčky 100g
	07S12406	0,6	tyčky 100g



WIG



MAG



MMA



LASER