

CRONITEX



CRONILLOY

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál na bázi Cr - Ni - Mo - Fe - W - Co.



VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál na bázi Cr - Ni - Mo - Fe - W - Co. Svarový kov odolává tlaku, rázu a vysokým teplotám a pod těmito vlivy se vytvrzuje. Odolný proti kyselinám, odolný proti okujím až do 1250°C. Vynikající kluzné vlastnosti při použití kovu na kov, stabilní hrany. Dobré natavování na nitrídané oceli. Nelze nitrídat a chromovat.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Nanášení vysoce zatěžovaných hran zápustek a gravur, tažné trny, ostříhovací nástroje, nože pro stříhání za tepla, kovací nástroje. Při spojování trhlin po pēchování v zápustkách, jakož i pro vícevrstvé svařování při vyrovnávání použijte přídavný svařovací materiál CRONITEX 252.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG CRONILLOY	07W12408	0,8	2,5
	07W12410	1,0	2,5
	07W12412	1,2	2,5
	07W12416	1,6	2,5
	07W12420	2,0	2,5
	07W12424	2,4	2,5
	07W12432	3,2	2,5
Croni MAG CRONILLOY	07M52208	0,8	15,0
	07M52210	1,0	15,0
	07M52212	1,2	15,0
Croni MMA CRONILLOY	07E32425	2,5	6,0
	07E32432	3,2	7,0
	07E32440	4,0	7,0
Laser CRONILLOY	07L12403	0,3	cívka 150g
	07L12404	0,4	cívka 150g
	07L12405	0,5	cívka 150g
	07S12403	0,3	tyčky 100g
	07S12404	0,4	tyčky 100g
	07S12405	0,5	tyčky 100g
	07S12406	0,6	tyčky 100g
	07SX12403	0,3	tyčky 50g
	07SX12404	0,4	tyčky 50g
	07SX12405	0,5	tyčky 50g
	07SX12406	0,6	tyčky 50g

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

DIN: 1.1750 - 2307 - 2311, 1.2313 - 2343 - 2362, 1.2365 - 2367 - 2710, 1.2713 - 2714 - 2737, 1.2743 - 2744 - 2767.

ČSN: 19 520 - 19 552 - 19 569 - 19 541 - 19 662 - 19 663 - 19 655.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdość po navaření: 23 - 26 HRc

Umělé stárnutí 450°C / 4h: 28 - 32 HRc

Zpevnění tlakem a rázy: 38 - 42 HRc