

Rc 58

Vysoce legovaný přídavný
svařovací materiál Cr-Mo-Si-V-W.



VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mo-Si-V-W. Svarový kov je podobný strukturou ocelím pro práci za tepla, ale má vyšší životnost. Odolný proti střídavým teplotám. Chromovatelný za určitých podmínek.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Obzvláště vhodný pro opravy nástrojů pro práci za tepla s obsahem W, pro 1 - 3 vrstvé návary bez vyrovnávání. Břity pro práci za tepla, válcovací trny, ostříhovací nástroje, nástroje pro tlakové lití. U spojů přehřívát na min. 550°C! Vhodný také pro návary středně legovaných ocelí pro řezání za studena.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG Rc 58	07W12008	0,8	2,5
	07W12010	1,0	2,5
	07W12012	1,2	2,5
	07W12016	1,6	2,5
	07W12024	2,4	2,5
	07W12032	3,2	2,5
Croni MAG Rc 58	07M51808	0,8	15,0
	07M51810	1,0	15,0
	07M51812	1,2	15,0
Croni MMA Rc 58	07E32025	2,5	6,0
	07E32032	3,2	7,0
	07E32040	4,0	7,0
Croni Laser Rc 58	07L12002	0,2	cívka 50g
	07L12003	0,3	cívka 150g
	07L12004	0,4	cívka 150g
	07L12005	0,5	cívka 150g
	07L12006	0,6	cívka 150g
	07S12002	0,2	tyčky 100g
	07S12003	0,3	tyčky 100g
	07S12004	0,4	tyčky 100g
	07S12005	0,5	tyčky 100g
	07S12006	0,6	tyčky 100g
	07SX12002	0,2	tyčky 50g
	07SX12003	0,3	tyčky 50g
	07SX12004	0,4	tyčky 50g
	07SX12005	0,5	tyčky 50g
	07SX12006	0,6	tyčky 50g

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

DIN: 1.2606 - 2365 - 2603 - 2343, 1.2344 - 2311 - 2314 - 2744, 1.2548 - 2550 - 2367 - 2842, M340
jakož i středně legované oceli pro práci za studena

ČSN: 19 541 - 19 552 - 19 554 - 19 520 - 19 735 - 19 312 a pod.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrдость po navaření: 54 - 58 HRc
Žihání naměkko (760 – 800°C): 230 HB
Kalení plamenem: 57 - 60 HRc
Ochlazení vodou: 59 - 62 HRc
Kalení do oleje: 1060°C