

CRONITEX

CRONITEX Rc 58

Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mo-Si-V-W. Svarový kov je podobný strukturou ocelím pro práci za tepla, ale má vyšší životnost. Odolný proti střídavým teplotám. Chromovatelný za určitých podmínek.

Použití - spojování a návary

Obzvláště vhodný pro opravy nástrojů pro práci za tepla s obsahem W, pro 1 - 3 vrstvé návary bez vyrovnávání. Břity pro práci za tepla, válcovací trny, ostříhvací nástroje, nástroje pro tlakové lití. U spojů předehřívat na min. 550°C! Vhodný také pro návary středně legovaných ocelí pro řezání za studena.

Základní materiál

DIN : 1.2606 - 2365 - 2603 - 2343, 1.2344 - 2311 - 2314 - 2744, 1.2548 - 2550 - 2367 - 2842, M340 jakož i středně legované oceli pro práci za studena

ČSN : 19 541 - 19 552 - 19 554 - 19 520 - 19 735 - 19 312 a pod.

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření.

54 - 58 HRc

Žihání naměkko (760 - 800°C)

230 HB

Kalení plamenem

57 - 60 HRc

Ochlazení vodou

59 - 62 HRc

Kalení do oleje

1060°C

Popouštění

400 - 700°C



WIG



MAG



MMA



LASER

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 58	07W12008	0,8	2,5
	07W12010	1,0	2,5
	07W12012	1,2	2,5
	07W12016	1,6	2,5
	07W12024	2,4	2,5
	07W12032	3,2	2,5
Croni-MAG Rc 58	07M51808	0,8	15,0
	07M51810	1,0	15,0
	07M51812	1,2	15,0
Croni-MMA Rc 58	07E32025	2,5	6,0
	07E32032	3,2	7,0
	07E32040	4,0	7,0
Laser Rc 58	07L12002	0,2	cívka 50g
	07L12003	0,3	cívka 150g
	07L12004	0,4	cívka 150g
	07L12005	0,5	cívka 150g
	07L12006	0,6	cívka 150g
	07X12003	0,3	cívka 20m
	07X12004	0,4	cívka 20m
	07X12005	0,5	cívka 20m
	07X12006	0,6	cívka 20m
	07S12003	0,3	tyčky 100g
	07S12004	0,4	tyčky 100g
	07S12005	0,5	tyčky 100g
	07S12006	0,6	tyčky 100g