

CRONITEX

CRONITEX Rc 54

Vlastnosti

Středně legovaný přídatný svařovací materiál Cr-Mn-Al-Ti. Kalitelný svarový kov s vysokou schopností nitridace je velmi odolný proti otěru a proti vzniku trhlin i u vícevrstvého svařování. Lze docílit tvrdých povrchů kalitelných jak indukčně tak plamenem. Lepší kluzné vlastnosti než u vysoko legovaných materiálů. Lze chromovat.

Použití - návary

Nanášení na těžké strojní díly, pístnice, vřetena, ventily, části armatur. Trvalá odolnost proti statickému namáhání při +350 - 500°C. Lisovací formy na uhlí a minerály, kola převodovky, hřídele, čepy, šneky extruderů z nitridované oceli, vačkové hřídele, kladiva.

Základní materiál

Cementační oceli, nitridační oceli, nízko a středně legované zušlechtitelné oceli.

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření :	50 - 54 HRc
Žihání naměkko (680-720°C)	230 HB
Kalení plamenem	62 - 64 HRc
Tvrdost po nitridaci	67 - 69 HRc
Kalení do oleje	920 - 970°C
Popouštění	600 - 650°C
Nitridování	500 - 520°C

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 54	07W11810	1,0	2,5
	07W11812	1,2	2,5
	07W11816	1,6	2,5
Croni-MAG Rc 54	07M51710	1,0	15,0
	07M51712	1,2	15,0
Croni-MMA Rc 54	07E31825	2,5	6,0
	07E31832	3,2	7,0
	07E31840	4,0	7,0
Croni-Laser Rc 54	07L11803	0,3	cívka 150g
	07L11805	0,5	cívka 150g
	07X11803	0,3	cívka 20m
	07X11805	0,5	cívka 20m
	07S11804	0,4	tyčky 100g
	07S11805	0,5	tyčky 100g
	07S11806	0,6	tyčky 100g



WIG



MAG



MMA



LASER