

Rc 54

**Středně legovaný přídavný
svařovací materiál Cr-Mn-Al-Ti.**



VLASTNOSTI

Středně legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mn-Al-Ti. Kalitelný svarový kov s vysokou schopností nitridace je velmi odolný proti otěru a proti vzniku trhlin i u vícevrstvého svařování. Lze docílit tvrdých povrchů kalitelných jak indukčně, tak plamenem. Lepší kluzné vlastnosti než vysoko legované materiály. Lze chromovat.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Nanášení na těžké strojní díly pístnice, vřetena ventilu, částí armatur. Trvalá odolnost proti statickému namáhání při +350 – 500°C. Lisovací formy na uhlí a minerály, kola převodovky, hřídele, čepy, šneky extruderů z nitridované oceli, vačkové hřídele, kladiva.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG Rc 54	07W11810	1,0	2,5
	07W11812	1,2	2,5
	07W11816	1,6	2,5
Croni MAG Rc 54	07M51710	1,0	15,0
	07M51712	1,2	15,0
Croni MMA Rc 54	07E31825	2,5	6,0
	07E31832	3,2	5,0
	07E31840	4,0	7,0
Croni Laser Rc 54	07L11703	0,3	cívka 150g
	07L11705	0,5	cívka 150g
	07S11704	0,4	tyčky 100g
	07S11705	0,5	tyčky 100g
	07S11706	0,6	tyčky 100g
	07SX11704	0,4	tyčky 50g
	07SX11705	0,5	tyčky 50g
	07SX11706	0,6	tyčky 50g

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Cementační oceli, nitridační oceli, nízko a středně legované zušlechtitelné oceli.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 50 - 54 HRc
Žihání naměkko (680-720°C): 230 HB
Kalení plamenem: 62 - 64 HRc
Tvrdost po nitridaci: 67 - 69 HRc
Kalení do oleje: 920 – 970°C
Popouštění: 600 – 650°C
Nitridování: 500 – 520°C