

# CRONITEX

## CRONITEX Rc 52

### Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Ni-Co-Mo. Svarový martensitický kov kalitelný za tepla je i přes vysokou tvrdost velmi houževnatý a odolný proti trhlinám. Stabilní hrany až do provozní teploty ve výši cca +400°C. Je dobře obrobitelný. Nelze chromovat.

### Použití - návary

Nově vyvinutá slitina dává vysoce výkonný svarový kov pro návary na silně namáhané lisovací, tažné, razící a ostříhvací nástroje, břity pro práci za tepla, zápustky, nástroje na tlakové lití hliníku, nůžky pro práci za studena a vystřihovací nástroje pro silný a odolný materiál. Vysoce namáhané tvářecí válce pro kontinuální lití. Kanály forem na tlakové lití hliníku. Základní materiál předehřívát pokud možno co nejméně! Unavený a poškozený materiál odstranit. Velmi vysoká životnost.

### Základní materiál

DIN : Oceli pro práci za tepla : 1.2313 - 1.2343 - 1.2344, 1.2365 - 1.2367 - 1.2606 - 1.2713 - 1.2714

Oceli pro práci za studena : 1.2101 - 1.2362 - 1.2363 - 1.2542, 1.2721 - 1.2631

ČSN : Oceli pro práci za tepla : 19 552 - 19 554 - 19 569 - 19 541 - 19 663 a pod.

Oceli pro práci za studena : 19 452 - 19 569 - 19 732 - 19 734 a pod.

### Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření :

30 - 36 HRc

Při předehřevu na 250 - 300°C :

28 - 32 HRc

Teplné zpracování :

480°C / 4 hod., pomalé ochlazování v peci

Tvrdost po teplném zpracování :

48 - 54 HRc



WIG



MAG



MMA



LASER

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 52	07W11708	0,8	2,5
	07W11710	1,0	2,5
	07W11712	1,2	2,5
	07W11716	1,6	2,5
	07W11724	2,4	2,5
Croni-MAG Rc 52	07M51610	1,0	15,0
	07M51612	1,2	15,0
Croni-MMA Rc 52	07E31725	2,5	6,0
	07E31732	3,2	6,0
	07E31740	4,0	7,0
Croni-Laser Rc 52	07L11703	0,3	cívka 150g
	07L11704	0,4	cívka 150g
	07L11705	0,5	cívka 150g
	07L11706	0,6	cívka 150g
	07X11703	0,3	cívka 20m
	07X11704	0,4	cívka 20m
	07X11705	0,5	cívka 20m
	07X11706	0,6	cívka 20m
	07S11703	0,3	tyčky 100g
	07S11704	0,4	tyčky 100g
	07S11705	0,5	tyčky 100g
	07S11706	0,6	tyčky 100g