

CRONITEX

CRONITEX Rc 50

Vlastnosti

Martenzitický přídatný svařovací materiál s obsahem chrómu se stabilizujícími přísadami pro oceli s podobným legováním. Odolný proti korozi a opotřebení, kalitelný. Svarový materiál je možno leptat a leštit. Lze ho elektrojskrově obrábět a nitridovat. Nelze jej pochromovat.

Použití - návary

Nanášení na konstrukční oceli pro výrobu forem odolných proti korozi a opotřebení. Vstřikovací a vyfukovací formy na plasty pro GFK. U spojování trhlin nebo prasklin v chladicích kanálech používejte obalenou elektrodu WELCO 1660S nebo drát CRONI WIG 220.

Základní materiál

DIN : 1.2083 -1.2316 -1.4115 -1.4120 STAVAX apod.

ČSN : 19 434 apod.

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření :

45 - 50 HRc

po tepelném zpracování :

50 - 55 HRc

tepelné zpracování:

dle základního materiálu



WIG



LASER

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 50	07W13508	0,8	2,5
	07W13512	1,2	2,5
	07W13524	2,4	2,5
Laser Rc 50	07L13402	0,2	cívka 50g
	07L13403	0,3	cívka 150g
	07L13404	0,4	cívka 150g
	07L13405	0,5	cívka 150g
	07L13406	0,6	cívka 150g
	07X13403	0,3	cívka 20m
	07X13404	0,4	cívka 20m
	07X13405	0,5	cívka 20m
	07X13406	0,6	cívka 20m
	07S13403	0,3	tyčky 100g
	07S13404	0,4	tyčky 100g
	07S13405	0,5	tyčky 100g
	07S13406	0,6	tyčky 100g