

CRONITEX



Rc 47

Speciální přídatný svařovací materiál pro spojování a návary vysoce legovaných nástrojových ocelí.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG Rc 47	07W14912	1,2	2,5
	07W14916	1,6	2,5

VLASTNOSTI

Speciální přídatný svařovací materiál pro spojování a návary vysoce legovaných nástrojových ocelí. Tento Cr-Ni drát má vysokou korozní odolnost při vysokých teplotách. Martensitická struktura zaručuje dobrou obrobiteľnosť a leštitelnosť. Optimalizovaný obsah uhlíku zaručuje veľmi dobrou svařitelnosť a čistě tekoucí svarovou lázeň. Následné tepelné zpracování při teplotě 480°C vytvrdí návar na cca 47 HRc.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Chromové nerezové ocele.

Wr.Nr.: 1.2083, 1.2085, 1.2316, 1.4115, 1.4122

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 24 - 30 HRc

Po vytvrzení při 480°C: max. 47 HRc