

CRONITEX

CRONITEX Rc 47

Vlastnosti

Speciální přídavný svařovací materiál pro spojování a návary vysoce legovaných nástrojových ocelí. Tento Cr-Ni drát má vysokou korozní odolnost při vysokých teplotách. Martensitická struktura zaručuje dobrou obrobiteľnosť a leštiteľnosť. Optimalizovaný obsah uhlíku zaručuje veľmi dobrou svařitelnosť a čistě tekoucí svařovou lázeň. Následně tepelné zpracování při teplotě 480°C vytvrdí návar na ca. 47 HRc.

Základní materiál

Chromové nerezové ocele

Wr.Nr.: 1.2083, 1.2085, 1.2316, 1.4115, 1.4122

Mechanické parametry svařového kovu

Tvrdość po navařeni : 24 - 30 HRc

Po vytvrzeni při 480°C : max. 47 HRc



WIG

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 47	07W14912	1,2	2,5
	07W14916	1,6	2,5