

CRONITEX

CRONITEX Rc 46

Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mo-Ni s martenzitickou strukturou. Svarový kov odolává kyselinám a solím. Velmi dobře leštitelný. Vysoká otěruvzdornost.

Použití - spojování a návary

Opravy a úpravy martenzitických chromových ocelí. Vstřikovací nástroje s vysokou korozní odolností, zvýšení životnosti nástrojů z nízkolegovaných ocelí.

Základní materiál

Chromové ocele s obsahem chromu 13 -17%
Wr.Nr.: 1.2083, 1.2085, 1.2316, 1.4120, 1.4122

Mechanické parametry svarového kovu

Pevnost v tahu : 720 N/mm²
Tvrdost po navaření : 40 - 46 HRc
Po žihání : 240 HB



WIG

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 46	07W11410	1,0	2,5
	07W11412	1,2	2,5
	07W11416	1,6	2,5