



Rc 46

Vysoce legovaný přídavný
svařovací materiál Cr-Mo-Ni
s martenzitickou strukturou.



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG Rc 46	07W11410	1,0	2,5
	07W11412	1,2	2,5
	07W11416	1,6	2,5

VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mo-Ni s martenzitickou strukturou. Svarový kov odolává kyselinám a solím. Velmi dobře leštitelný. Vysoká otěruvzdornost.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Chromové ocele s obsahem chromu 13 - 17%.
Wr.Nr.: 1.2083, 1.2085, 1.2316, 1.4120, 1.4122

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Pevnost v tahu: 720 N/mm²
Tvrdość po navaření: 40 - 46 HRc
Po žíhání: 240 HB

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Opravy a úpravy martenzitických chromových ocelí. Vstřikovací nástroje s vysokou korozní odolností, zvýšení životnosti nástrojů z nízkolegovaných ocelí.