

CRONITEX

CRONITEX Rc 44

Vlastnosti

Středně legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mo-V s dobrou tvrdostí za tepla. Svarový kov až do 550°C velmi málo podléhá změnám. Struktura odolná proti trhlinám, schopná nitridace, kalitelná ve vzduchu. Podmínečně chromovatelný. Schopný nitridace.

Použití - spojování a návary

Návary na ocele pro práci za tepla. Formy na tlakové lití hliníku, válce a písty, lisovací trny, lisovací nástroje na kovy, děrovací trny chlazené olejem nebo vzduchem. U spojů předežhřát na cca 500 - 550°C a tuto teplotu udržovat v průběhu svařování! U navařování předežhřát na cca 300 - 400°C.

Základní materiál

DIN : 1.2307 - 2313 - 2341, 1.2343 - 2344 - 2362, 1.2365 - 2606, WP7V a pod.

ČSN : 19 552 - 19 554 - 19 569 - 19 541 a pod.

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření : 44 - 46 HRc
po žhání naměkko : 235 HB
po kalení : 59 - 61 HRc
po popouštění : 50 - 55 HRc
Kalení do oleje : 1020 - 1050°C
Žhání naměkko : 770 - 790°C
Popouštění : 550 - 650°C

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 44	07W11308	0,8	2,5
	07W11310	1,0	2,5
	07W11312	1,2	2,5
	07W11316	1,6	2,5
	07W11324	2,4	2,5
Croni-MAG Rc 44	07M51308	0,8	15,0
	07M51310	1,0	15,0
	07M51312	1,2	15,0
	07M51316	1,6	15,0
Croni-MMA Rc 44	07E31325	2,5	6,0
	07E31332	3,2	7,0
	07E31340	4,0	7,0
Laser Rc 44	07L11302	0,2	cívka 50 g
	07L11303	0,3	cívka 150g
	07L11304	0,4	cívka 150g
	07L11305	0,5	cívka 150g
	07L11306	0,6	cívka 150g
	07X11303	0,3	cívka 20m
	07X11304	0,4	cívka 20m
	07X11305	0,5	cívka 20m
	07X11306	0,6	cívka 20m
	07S11303	0,3	tyčky 100g
	07S11304	0,4	tyčky 100g
	07S11305	0,5	tyčky 100g
	07S11306	0,6	tyčky 100g



WIG



MAG



MMA



LASER