

# CRONITEX

## CRONITEX Rc 36

### Vlastnosti

Středně legovaný přídavný svařovací materiál Cr - Mn, poskytující houževnatý, dobře obrobitelný svařový kov. Lze nitridovat i chromovat.

### Použití - spojování a návary

Spoje a návary nízké a středně legovaných nástrojových ocelí. Ploché tvářecí nástroje, sedla bucharů, jednoduché ostříhovací nástroje, válcovací čelisti, vodící kladky, razníky, matrice.

### Základní materiál

Cementační ocele, nitridační ocele, jednoduché kalitelné ocele.

### Mechanické parametry svařového kovu

Tvrdość po navařeni : 35 HRc  
po žihání naměkko : 230 HB  
po kaleni : 56 - 58 HRc  
po popouštění : 52 - 54 HRc  
Kaleni do oleje : 820 - 850°C  
Žihání naměkko : 660 - 720°C

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Rc 36	07W11008	0,8	2,5
	07W11010	1,0	2,5
	07W11012	1,2	2,5
	07W11016	1,6	2,5
Croni-MAG Rc 36	07M51010	1,0	15,0
	07M51012	1,2	15,0
Croni-MMA Rc 36	07E31025	2,5	6,0
	07E31032	3,2	7,0
	07E31040	4,0	7,0



WIG



MAG



MMA