



Rc 36

**Středně legovaný přídatný
svařovací materiál Cr - Mn.**



VLASTNOSTI

Středně legovaný přídatný svařovací materiál Cr - Mn, poskytující houževnatý, obrobitelný svarový kov. Lze nitridovat i chromovat.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Spoje a návary nízko a středně legovaných nástrojových ocelí. Ploché tvářecí nástroje, sedla bucharů, jednoduché ostříhovací nástroje, válcovací čelisti, vodící kladky, razníky, matrice.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG Rc 36	07W11008	0,8	2,5
	07W11010	1,0	2,5
	07W11012	1,2	2,5
	07W11016	1,6	2,5
Croni MAG Rc 36	07M51010	1,0	15,0
	07M51012	1,2	15,0
Croni MMA Rc 36	07E31025	2,5	6,0
	07E31032	3,2	5,0
	07E31040	4,0	5,0

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Cementační oceli, nitridační oceli, jednoduché kalitelné oceli.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Tvrdost po navaření: 35 HRc
po žihání naměkko: 230 HB
po kalení: 56 - 58 HRc
po popouštění: 52 - 54 HRc
Kalení do oleje: 820 – 850°C
Žihání naměkko: 660 – 720°C