

CRONITEX

CRONITEX 210-ST

Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál pro oceli s obsahem 5 - 12% Cr, při max. obsahu 0,6% C. Vhodný pro leptání a elektrojiskrové obrábění. Svarový kov je možno normalizačně žíhat, chromovat a nitrídat. Je kalitelný - do 1. vrstvy na max. 54 HRc, ve 2. vrstvě na max. 42 HRc a ve 3. vrstvě na max. 38 HRc

Použití - spojování a návary

Pro opravy a úpravy forem a lisovacích nástrojů na výrobu plastů, zvláště pak pro korozivně působící plasty jako aminoplasty a termoplasty vylučující kyseliny. Základní materiál předežhřát na cca 250 - 350°C a nanášet s minimálním natavením. Následně na povrchu normalizačně vyžít svařové zóny autogenem.

Základní materiál

DIN : 1.2082 - 2083 - 2606, 1.2343 - 2344 - 2360, 1.2367 a pod.

ČSN : 19 434 - 19 552 - 19 554 - 19 569 a pod.

Mechanické parametry svarového kovu

Tvrdost po navaření :
1. vrstva 45 HRc
2. vrstva 35 HRc
3. vrstva 30 HRc

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG 210-ST	07W13708	0,8	2,5
	07W13710	1,0	2,5
	07W13712	1,2	2,5
	07W13716	1,6	2,5
	07W13724	2,4	2,5
Croni-MAG 210-ST	07M53208	0,8	15,0
	07M53210	1,0	15,0
	07M53212	1,2	15,0
Laser 210-ST	07L13701	0,1	cívka 50g
	07L13702	0,2	cívka 50g
	07L13703	0,3	cívka 150g
	07L13704	0,4	cívka 150g
	07L13705	0,5	cívka 150g
	07L13706	0,6	cívka 150g
	07X13703	0,3	cívka 20m
	07X13704	0,4	cívka 20m
	07X13705	0,5	cívka 20m
	07X13706	0,6	cívka 20m
	07S13703	0,3	tyčky 100g
	07S13704	0,4	tyčky 100g
	07S13705	0,5	tyčky 100g
	07S13706	0,6	tyčky 100g



WIG



MAG



LASER