



Uni-X

**Středně legovaný přídatný
svařovací materiál
Cr-Mn-Mo-Si-W.**



Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG Uni-X	07W10608	0,8	2,5
	07W10610	1,0	2,5
	07W10612	1,2	2,5
	07W10616	1,6	2,5
	07W10620	2,0	2,5
	07W10624	2,4	2,5
Croni MAG Uni-X	07M50610	0,8	15,0
	07M50612	1,0	15,0

VLASTNOSTI

Středně legovaný přídatný svařovací materiál Cr-Mn-Mo-Si-W. Promícháním se základním materiálem přebírá stejné nebo podobné vlastnosti pro další zpracování. U 1 - 2 vrstev je vhodný také pro oceli pro práci za studena nebo za tepla. Lze chromovat.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Přednostně pro nanášení na nízko a středně legované nástrojové ocele, jako jsou zápustky s malou gravurou, součásti pro přivádění k dalším nástrojům, hřídele, šoupátka, vačky, mřížky atd. CRONITEX Uni-X je vhodný také pro spojování výše uvedených ocelí při předehřátí ca 200°C.

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

DIN: 1.1520 -1525 -1730, 1.1740 -1750 -1820, 1.1830 -1620 -1625 a pod.

ČSN: 19 083 - 19 103 - 19 133 - 19 152 a pod.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Pro uhlíkové oceli do: 0,8% C

Kalitelné: 54 - 62 HRc

Tepelné zpracování: jako u základního materiálu
Ochlazování: v peci, písku, popelu, v klidném vzduchu.