

CRONITEX

CRONITEX Uni-X

Vlastnosti

Středně legovaný přídatný svařovací materiál Cr-Mn-Mo-Si-W. Promícháním se základním materiálem přebírá stejné nebo podobné vlastnosti pro další zpracování. U 1 - 2 vrstev je vhodný také pro oceli pro práci za studena nebo za tepla. Lze chromovat.

Použití - spojování a návary

Pro nanášení na nízko a středně legované nástrojové ocele, jako jsou zápustky s malou gravurou, součásti pro přivádění k dalším nástrojům, hřídele, šoupátka, vačky, mřížky atd. CRONITEX Uni-X je vhodný také pro spojování výše uvedených ocelí při předehřátí cca 200°C.

Základní materiál

DIN : 1.1520 -1525 -1730, 1.1740 -1750 -1820, 1.1830 -1620 -1625 apod.
ČSN : 19 083 - 19 103 - 19 133 - 19 152 apod.

Mechanické parametry svarového kovu

Pro uhlíkové oceli do 0,8%C
Kalitelné 54 - 62 HRc
Tepelné zpracování jako u základního materiálu
Ochlazování v peci, písku, popelu, v klidném vzduchu



WIG



MAG



MMA

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni-WIG Uni-X	07W10608	0,8	2,5
	07W10610	1,0	2,5
	07W10612	1,2	2,5
	07W10616	1,6	2,5
	07W10620	2,0	2,5
	07W10624	2,4	2,5
Croni-MAG Uni-X	07M50610	1,0	15,0
	07M50612	1,2	15,0
Croni-MMA Uni-X	07E30625	2,5	6,0
	07E30632	3,2	7,0
	07E30640	4,0	7,0