

252 C

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál na bázi Ni s výjimečnými vlastnostmi.



VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál na bázi Ni s výjimečnými vlastnostmi. Houževnatý za studena až do -252°C . Odolný proti vysokým teplotám až do $+1400^{\circ}\text{C}$. Stabilizující přísady zabraňují vzniku tvrdých karbidových okrajů. Minimální smrštění, vyrovnává pnutí, vysoká tažnost. Struktura tepelně neměnitelná. Nelze chromovat.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Spoje téměř všech vysoce a středně legovaných ocelí, bez nebo při minimálním předehřátí. Ocelolitina, legovaná vysoce pevná šedá litina až do GGG-70. Svařování jádra nástrojů pro práci za tepla, forem pro tlakové lití, konzol (ramen) těles z ocelolitin, spojování trhlin na zápustkách, vyrovnávání. Odolný proti kyselině solné, dusičné a sírové. Odolný proti iontům chlóru. Opravy chladicích kanálů.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 252 C	07W10508	0,8	2,5
	07W10510	1,0	2,5
	07W10512	1,2	2,5
	07W10516	1,6	2,5
	07W10520	2,0	2,5
	07W10524	2,4	2,5
	07W10532	3,2	2,5
Croni MAG 252 C	07M50508	0,8	15,0
	07M50510	1,0	15,0
	07M50512	1,2	15,0
Croni MMA 252 CR	07E30525	2,5	6,0
	07E30532	3,2	7,0
	07E30540	4,0	7,0
Laser 252 C	07L10503	0,3	cívka 150g
	07L10504	0,4	cívka 150g
	07L10505	0,5	cívka 150g
	07L10506	0,6	cívka 150g
	07S10503	0,3	tyčky 100g
	07S10504	0,4	tyčky 100g
	07S10505	0,5	tyčky 100g
	07S10506	0,6	tyčky 100g
	07SX10503	0,3	tyčky 50g
	07SX10504	0,4	tyčky 50g
	07SX10505	0,5	tyčky 50g
	07SX10506	0,6	tyčky 50g

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Velice vysoký stupeň použití. Středně a vysoce legované oceli, oceli na odlitky.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Pevnost v tahu: 710 N/mm^2
Pevnost v tahu - zušlechťený: 1280 N/mm^2
Tažnost: 38 - 46 %
Tvrdost: 205 HB
Vrubová houževnatost: $125 \text{ J} / +20^{\circ}\text{C}$
 $70 \text{ J} / -252^{\circ}\text{C}$