

CRONITEX



225

Vysoce legovaný přídavný svařovací Cr-Ni-Mn materiál s velmi vysokou tažností.



VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací Cr-Ni-Mn materiál s velmi vysokou tažností. Struktura tepelně neměnitelná. Odolává vzniku trhlin a dobře se snáší s ocelí s vyšším obsahem síry. Svarový kov je zpevnitelný za studena. Nelze chromovat.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Spojování a vyrovnávání středně a nízko legovaných nástrojových ocelí. Přednostně pro kombinované spoje ocelí pro práci za tepla a cementovaných ocelí, automatových ocelí a ocelí s vyšším obsahem uhlíku.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 225	07W10410	1,0	2,5
	07W10412	1,2	2,5
	07W10416	1,6	2,5
	07W10420	2,0	2,5
	07W10424	2,4	2,5
	07W10432	3,2	2,5
	07W10440	4,0	2,5
Croni MAG 225	07M50408	0,8	15,0
	07M50410	1,0	15,0
	07M50412	1,2	15,0
Croni MMA 225R	07E30420	2,0	6,0
	07E30425	2,5	6,0
	07E30432	3,2	7,0
	07E30440	4,0	7,0

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Středně legované nástrojové a automatové ocele.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Pevnost v tahu: 720 N/mm²
Tažnost: 35 - 42 %
Tvrdość po navaření: 210 HB
Tvrdość po zpevnění: 320 HB