

CRONITEX

CRONITEX 225

Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací Cr-Ni-Mn materiál s velmi vysokou tažností. Struktura tepelně neměnitelná. Odolává vzniku trhlin a dobře se snáší s ocelí s vyšším obsahem síry. Svarový kov je zpevnitelný za studena. Nelze chromovat.

Použití - spojování, mezivrstvy a návary

Spojování a vyrovnávání středně a nízko legovaných nástrojových ocelí. Přednostně pro kombinované spoje ocelí pro práci za tepla a cementovaných ocelí, automatových ocelí a ocelí s vyšším obsahem uhlíku.

Základní materiál

Středně legované nástrojové a automatové ocele.

Mechanické parametry svarového kovu

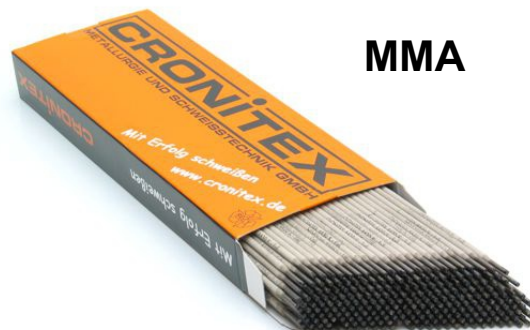
Pevnost v tahu	720 N/mm ²
Tažnost	35 - 42 %
Tvrdość po navaření	210 HB
Tvrdość po zpevnění	320 HB



WIG



MAG



MMA

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 225	07W10410	1,0	2,5
	07W10412	1,2	2,5
	07W10416	1,6	2,5
	07W10420	2,0	2,5
	07W10424	2,4	2,5
	07W10432	3,2	2,5
	07W10440	4,0	2,5
Croni-MAG 225	07M50408	0,8	15,0
	07M50410	1,0	15,0
	07M50412	1,2	15,0
Croni-MMA 225R	07E30420	2,0	6,0
	07E30425	2,5	6,0
	07E30432	3,2	7,0
	07E30440	4,0	7,0