

CRONITEX

CRONITEX 220

Vlastnosti

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mn-Mo-Ni-V. Houževnatý nekalitelný svarový kov, dobře obrobitelný, netvoří trhliny. Nekorodující, odolný teplotám do +1350°C, snadno zpevnitelný za studena tlakem a rázy. Nelze chromovat.

Použití - spojování, mezivrstvy a návary

Spojení těžce svařitelných ocelí, feritických a martensitických chromových ocelí, HSS a jiných vysoce legovaných nástrojových ocelí. U spojů ocelí pro práci za studena s 12% chrómu je u teplot pod 450°C možnost předeřhnutí, natahování s minimálním smícháním! Ideální pro vyrovnávání výše jmenovaných ocelí, pokud následuje nanášení více než 2 tvrdých vrstev.

Základní materiál

Středně a vysoce legované chromové ocele, uhlíkové ocele.

Mechanické parametry svarového kovu

Pevnost v tahu	840 N/mm ²
Tažnost	25 - 33 %
Tvrdost po navaření	220 HB
Tvrdost po zpevnění	280 HB

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 220	07W10308	0,8	2,5
	07W10310	1,0	2,5
	07W10312	1,2	2,5
	07W10316	1,6	2,5
	07W10320	2,0	2,5
	07W10324	2,4	2,5
	07W10332	3,2	2,5
Croni-MAG 220	07M50308	0,8	15,0
	07M50310	1,0	15,0
	07M50312	1,2	15,0
Croni-MMA 220	07E30320	2,0	6,0
	07E30325	2,5	6,0
	07E30332	3,2	7,0
	07E30340	4,0	7,0
	07E30350	5,0	7,0
Laser 220	07L10303	0,3	cívka 150g
	07L10304	0,4	cívka 150g
	07L10305	0,5	cívka 150g
	07L10306	0,6	cívka 150g
	07X10303	0,3	cívka 20m
	07X10304	0,4	cívka 20m
	07X10305	0,5	cívka 20m
	07X10306	0,6	cívka 20m
	07S10303	0,3	tyčka 300mm/100g
	07S10304	0,4	tyčka 300mm/100g
	07S10305	0,5	tyčka 300mm/100g
	07S10306	0,6	tyčka 300mm/100g



WIG



MAG



MMA



LASER