



VLASTNOSTI

Vysoce legovaný přídavný svařovací materiál Cr-Mn-Mo-Ni-V. Houževnatý nekalitelný svarový kov, dobře obrobitelný, netvoří trhliny. Nekorodující, odolný teplotám do +1350°C, snadno zpevnitelný za studena tlakem a rázy. Nelze chromovat.

POUŽITÍ - SPOJOVÁNÍ A NÁVARY

Spojení těžce svařitelných ocelí, feritických a martensitických chromových ocelí, HSS a jiných vysoce legovaných nástrojových ocelí. U spoju ocelí pro práci za studena s 12% chrómu je u teplot pod 450°C možnost předežhřátí, natavování s minimálním smícháním! Ideální pro vyrovnávání výše jmenovaných ocelí, pokud následuje nanášení více než 2 tvrdých vrstev.

Označení	Skladové číslo	Průměr mm	Balení kg
Croni WIG 220	07W10308	0,8	2,5
	07W10310	1,0	2,5
	07W10312	1,2	2,5
	07W10316	1,6	2,5
	07W10320	2,0	2,5
	07W10324	2,4	2,5
	07W10332	3,2	2,5
Croni MAG 220	07M50308	0,8	15,0
	07M50310	1,0	15,0
	07M50312	1,2	15,0
Croni MMA 220	07E30320	2,0	6,0
	07E30325	2,5	6,0
	07E30332	3,2	7,0
	07E30340	4,0	7,0
	07E30350	5,0	7,0
Laser 220	07L10303	0,3	cívka 150g
	07L10304	0,4	cívka 150g
	07L10305	0,5	cívka 150g
	07L10306	0,6	cívka 150g
	07S10303	0,3	tyčka 100g
	07S10304	0,4	tyčka 100g
	07S10305	0,5	tyčka 100g
	07S10306	0,6	tyčka 100g
	07SX10303	0,3	tyčka 50g
	07SX10304	0,4	tyčka 50g
	07SX10305	0,5	tyčka 50g
	07SX10306	0,6	tyčka 50g

ZÁKLADNÍ MATERIÁL

Středně a vysoce legované chromové ocele, uhlíkové ocele.

MECHANICKÉ PARAMETRY SVAROVÉHO KOVU

Pevnost v tahu: 840 N/mm²

Tažnost: 25 - 33 %

Tvrdost po navažení: 220 HB

Tvrdost po zpevnění: 280 HB