



2023

Výkonný řezací kotouč.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2023** je použitelný pro nelegované ocele, korozi a kyselinovzdorné ocele, nástrojové ocele, vysocelegované ocele a vysokopevnostní ocele.
- **WELCO 2023** má přesný, ekonomický řez.
- **WELCO 2023** tvoří minimální otřepy.
- **WELCO 2023** má nižší úlet jisker.
- **WELCO 2023** má chladný řez.
- **WELCO 2023** má nízkou hlučnost.
- **WELCO 2023** má vysokou životnost.

Použití

Tenkostěnné trubky, profily a plechy. Plochá tyčová ocel. Plný materiál. HARDOX plechy. Pozinkované díly.

Optimalizace použití

Nejčastější chyby při vysokootáčkovém dělení materiálů :

Řezná plocha je zabarvená :

- příliš dlouhá doba řezu, nízký výkon pohonu
- příliš tvrdý kotouč
- průřez materiálu je příliš velký pro průměr kotouče

Kotouč se nadměrně opotřebovává :

- malá tvrdost pojiva (bílá řezná plocha)
- velká tvrdost pojiva (zabarvená řezná plocha)
- nízká obvodová rychlost
- příliš velký počet otáček

Šikmý řez (resp. lom kotouče) :

- vysoký řezný tlak
- malá tloušťka kotouče pro dané použití
- špatné vedení stroje
- nesprávný průměr upínací příruby

Obvod kotouče je roztřepený :

- špatné vedení stroje
- obrobek je upnutý tak, že pruží
- kotouč použit ke hrubování

Kotouč skáče :

- opotřeбенé vřeteno, vadná ložiska
- nesouhlasí průměr otvoru kotouče a hřídele stroje

Vylámaný otvor :

- nesprávné upnutí, kotouč použit ke hrubování
- vadná příruba

Bezpečnost práce

Nepřekračujte maximální doporučené otáčky. Pracujte s osobními ochrannými prostředky (ochranné brýle, ochranný oděv, rukavice)
Používejte ochranný kryt stroje.

Normy

EN 12413

Doporučené otáčky

Průměr mm	max. ot / min.
115	13 285
125	12 200
150	10 185
180	8 500
230	6 650

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Rozměr	Bal / ks
32202315	115 x 1,5 x 22,2	50
32202325	125 x 1,5 x 22,2	50
32202350	150 x 1,5 x 22,2	25
32202380	180 x 1,5 x 22,2	25
32202330	230 x 1,5 x 22,2	25