



5201TTP

Multifunkční svařovací inverter pro svařování TIG AC/DC, MMA a mikropulz



WELCO 5201TTP (TIG TOOL PULSE) je multifunkční výkonný svařovací inverter pro svařování stejnosměrným i střídavým TIGem, obalenou elektrodou a mikropulzem. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



V módu **TIG DC** je určen na svařování ocelí a niklových slitin stejnosměrným konstantním nebo pulzním proudem 0,5-200Hz, s bezdotykovým vysokofrekvenčním **HF TIG** zapalováním nebo dotykovým **LIFT TIG** zapalováním. Ovládání hořáku má režimy 2T/4T a 4T MLOGIC. Dálkové nastavení proudu je možné potenciometrem na hořáku nebo nožním pedálem.

V módu **TIG AC** umožňuje svařování hliníkových slitin, hořčíkových slitin a barevných kovů střídavým proudem s obdélníkovým, sinusovým nebo trojúhelníkovým tvarem vlny a bezdotykovým nebo dotykovým vysokofrekvenčním zapalováním. Lze nastavit frekvenci střídavého proudu 20-250Hz, balanci 20-80% a také pulzní frekvenční proud 0,5-200Hz.

V módu **COLD WELD (TIG TOOL PULSE)** svařuje DC mikropulzy nastavitelnými od 1 do 200 msec s nastavitelnou frekvencí spouštění pulzů 0 - 10 Hz. V tomto módu lze navařovat nástroje a formy dráty od průměru 0,2 mm do 1,6 mm s minimálním vneseným teplem. Lze také spojovat tenké ocelové plechy a trubky.

V módu **MMA** svařuje DC i AC proudem a disponuje nastavitelnou funkcí **HOT START** a nastavitelnou funkcí **ARC FORCE**. Má také funkci **VRD** pro omezení výstupního napětí při svařování v nebezpečných prostorách. Spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou do průměru 4 mm na spojování a návary. Díky nastavitelným funkcím **ARC FORCE** a **HOT START** je vhodný pro obalené elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeheřev WELCO 1000.

Nastavení parametrů svařování je snadné a intuitivní a provádí se na velkém barevném LCD displeji enkodery a tlačítka na čelním panelu stroje. Ke stroji lze připojit kabelem nožní regulátor proudu nebo nožní spínač. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a nadproudu. Chlazení je ventilátorem s teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovými čelními panely a pevným madlem pro snadné přenášení. Přijatelná hmotnost 11 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro lehké údržbářské a montážní svářečské práce.

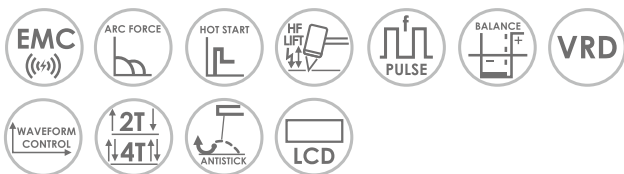
Ke stroji je možné přibjednat:

- nožní regulátor proudu IW5100
- nožní spínač IW5240
- redukční ventil na Argon IW5450
- pro jemnější svářečské práce TIG hořák SP9 Flex a svařovací lupu WELCO 5250



5201TTP

Multifunkční svařovací inverter pro svařování TIG AC/DC, MMA a mikropulz



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 5201TTP** je určen pro svařování ocelí, titanu, Al slitin, Mg slitin a Cu slitin metodami TIG DC a TIG AC a COLD WELD.
- **WELCO 5201TTP** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. Odolnou přístrojovou skříň.
- **WELCO 5201TTP** je ideální svařovací stroj pro údržbu a zejména pro opravy nástrojů a forem navařováním technologií TIG TOOL PULSE.

PARAMETRY

Počet fází	1
Napájecí napětí	AC 230V+/-10%, 50/60Hz
Max.proud/efektivní proud (A)	TIG 37/20 MMA 51/23
Zdánlivý příkon (kVA)	TIG 8,5 / MMA 11,7
Účinník (cosφ)	0,63
Účinnost	85%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	200A / 35% 141A / 60%
Výst.proud DC MMA/TIG	10-200A / 10-200A
Výst.proud AC MMA/TIG	10-200A / 10-200A
Výstupní napětí MMA/TIG	23,6-28,0V/14,4-18,0V
Napětí naprázdno	68V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	11 kg
Rozměry (DxŠxV)	490 x 225 x 340 mm

Záruční podmínky

Na stroje je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

FUNKCE

Typ invertoru / PFC korekce účinníku	IGBT / NE
EMC / Počet pamětí	ANO / 10
MMA - ARC FORCE / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - HOT START / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - ANTI STICK / VRD	ANO / ANO
TIG - zapalování oblouku	HF TIG / LIFT TIG
TIG AC/DC / AC BALANCE	ANO/ANO / 20-80%
COLD WELD (TIG TOOL PULSE)	1-200 msec / 0-10Hz
AC/DC PULSE TIG / Frekvence	ANO / 0,5-200Hz
AC WAVEFORMS / Frekvence	3 / 20-250Hz
2T/4T/4T MLOGIC	ANO / ANO / ANO

Sklad.číslo	Popis	ks/bal
SP520134	Svařovací stroj WELCO 5201TTP	1
Příslušenství k doobjednání		
IW510000	Nožní regulátor proudu IW5100	1
IW524000	Nožní spínač TTP IW5240	1
SP09F0402IW	Hořák SP9Flex, délka 4m, 1tlač+pot	1
IW545000	Redukční ventil Ar s průtokoměrem	1

Obsah balení

1 ks svařovací stroj WELCO 5201TTP
1 ks kabel 3 m / 25 mm² se zemnicí svorkou
1 ks hořák SP17, délka 4m, Epdm+1m kůže, 1 tlačítko.
1 ks PE plynová hadice 3m
1 ks návod k obsluze