



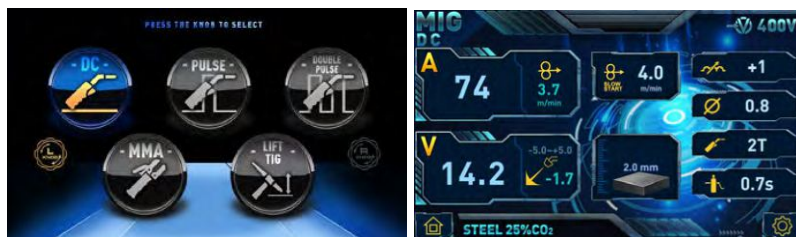
6503DP

Multifunkční invertor pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM



ilustrační foto

WELCO 6503DP je multifunkční, vodou chlazený svařovací invertor pro pulzní a synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6503DP umožňuje svařovat v **MIG/MAG** manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti. Pulzní technologie **PULSE** umožňuje přesné řízení tepla vnášeného do materiálu, čímž se minimalizuje riziko přehřátí a deformace. Cool Pulse dále snižuje teplo vnášené do svaru, takže je ideální pro práci s tenčími nebo citlivějšími materiály. Dual Pulse, využívající duální modulaci, poskytuje ještě lepší kontrolu nad svařovacím procesem, zvyšuje stabilitu oblouku a zlepšuje kvalitu svaru, zejména při svařování materiálů, jako je hliník.

Stroj umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,6 mm v CO₂, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AlSi, AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt a Slow Feed – pozvolný rozběh podavače drátu, ideální pro vysoké proudy a rychlosti podávání.

V módu **MMA** díky nastavitelné funkci **HOT START** spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 5 mm. Nastavitelná funkce **ARC FORCE** je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeheřev **WELCO 1000**. Díky absenci funkce **ANTI STICK** spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami **WELCO 1050**.

V módu **LIFT TIG** umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem.

Moderní **LCD displeje na zdroji i podavači** umožňují snadné a intuitivní nastavení napětí, svařovacího proudu, indukce a také správu doplňkových funkcí přístroje. Displeje graficky znázorňují vztah mezi napětím a tvarem svaru a navrhnou optimální tloušťku materiálu, což výrazně usnadňuje práci. Stroj je standardně dodáván s vodou chlazeným hořákem **SPE501 / 3m** a 5m kabelem ze zdroje k podavači. Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu se 4 hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 18 kg.

Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem, oddělitelný podavač a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 116 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibojednat:

2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,2/1,6mm - IW650005
sada kabelů pro svařování obalenou elektrodou 450A / 2x3m / 70mm² - IW345003
sada náhradních dílů pro hořák **SPE501** - SP650000
redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000
redukční ventil CO₂ - IW682000
ohříváč plynu CO₂ - IW685042
TIG hořák **SR26/4m** IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem IW544000.



6503DP

Multifunkční invertor pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6503DP** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, Al a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO 6503DP** se vyznačuje:
Jednoduchým ovládáním.
Vysokým zatěžovatelem.
Oddělitelným podavačem.
Robustní odolnou konstrukcí.
- **WELCO 6503DP** je ideální svařovací stroj pro náročné montážní a údržbářské svářečské práce.

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA: HOT START, ARC FORCE, VRD	ANO/ANO/ANO
LIFT TIG	ANO
Vodní chlazení / FCAW+/-	ANO/ANO
PULSE, DOUBLE PULSE, COOL PULSE	ANO/ANO/ANO
MIG: MAN / SYN	ANO/ANO
2T/4T/ SLOW FEED	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,6 mm
Průměr cívk / kg max.	300 mm /18,0 kg
Podávací kladky / hnané	4 / 4

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
SP650320	Svařovací stroj WELCO 6503DP	1

Obsah balení (stroj je dodán s výbavou pro svařování Al)

- 1 ks svařovací stroj WELCO 6503DP
- 1 ks kabel 3 m / 50 mm² se zemnicí svorkou 600A
- 1 ks hořák SPE501 délka 3m
- 4 ks kladka U 1,0/1,2 mm (IW650003)
- 2 ks kladka V 0,8/1,0 mm (IW650001)
- 2 ks kladka V 1,2/1,6 mm (IW650002)
- 2 ks přitlačná kladka plochá
- 2 ks průvlak podavače
- 5 m kabelový svazek k propojení zdroje a podavače
- 3 m plynová hadice
- 1 ks návod k obsluze

PARAMETRY

Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 38 / TIG 32 / MMA 39
Max. příkon (kVA)	MIG 24,6 / TIG 20,1 / MMA25,3
Účinnost (cosφ)	0,91
Dovolný zatěžovatel (10min/40°C)	MIG/TIG/MMA 500A/60% MIG/TIG/MMA 387A /100%
Výst. proud MIG/MMA/TIG	50-500A/10-500A/10-500A
Výst. napětí MMA/MIG	20,4-40,0V / 16,5 - 39,0V
Napětí naprázdno	80V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	116 kg
Rozměry (DxŠxV)	1060 x 610 x 1440 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky.
Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy.
Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.