



MIG / MAG

Svařovací stroje MIG/MAG.



SVAŘOVACÍ MATERIÁLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ÚDRŽBU, OPRAVY A RENOVACE

EN ISO 9001

WELCO spol. s r.o. U Cukrovaru 2829 Uherský Brod 688 01 Tel.: +420 572 637 924 www.welco.cz



MIG / MAG

Svařovací stroje MIG/MAG.

	6201DP	6201S	6253S	6303DP
Typ invertoru	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
EMC	ANO	ANO	ANO	ANO
MMA HOT START	ANO	ANO	ANO	ANO
MMA ARC FORCE	ANO	ANO	ANO	ANO
MMA ANTISTICK / VRD	ANO/ANO	ANO/ANO	NE/ANO	ANO/ANO
LIFT TIG	ANO	ANO	ANO	ANO
FCAW (+) / FCAW (-)	ANO/ANO	ANO/ANO	ANO/ANO	ANO/ANO
MIG/MAG - SYNERGIE	ANO	ANO	ANO	ANO
PULSE / DOUBLEPULSE / COOLPULSE	ANO/ANO/ANO	ANO/ANO/NE	NE/NE/NE	NE/NE/NE
2T/4T, SPOT, SLOW FEED	ANO/NE/ANO	ANO/NE/NE	ANO/ANO/NE	ANO/NE/ANO
Průměr drátu mm	0,8-1,2	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2
Cívka průměr mm / hmotnost kg	200/5,0	200/5,0	300/15,0	300/15,0
Chlazení MIG hořáku	plyn	plyn	plyn	plyn
Počet fází	1	1	3	3
Napájení AC (V)	230 +/-10%	230 +/-15%	3x400 +/-10%	3x400 +/-10%
Max. proud (A) MIG/TIG/MMA	40,0 / 43,0 / 30	39,0 / 29,0 / 34,0	13,0 / 10,0 / 16,0	17,0 / 13,0 / 15,0
Max. příkon (kVA) MIG/TIG/MMA	9,1 / 7,0 / 9,9	8,5 / 6,4 / 7,5	8,5 / 6,5 / 10,5	12,1 / 9,0 / 10,0
Účinnost	0,66	0,73	0,93	0,90
Dovolený zatěžovatel (A) při 40°C MIG / MMA a TIG	200 / 200 60%	200 / 160 60%	250 / 220 60%	300 / 250 50%
	200 / 155 100%	110 / 90 100%	193 / 170 100%	232 / 194 100%
Výstupní proud MIG/MAG (A)	30-200	50-200	50-250	50-300
Výstupní proud MMA (A)	10-200	10-160	10-220	10-250
Výstupní proud TIG (A)	10-200	10-200	10-250	10-300
Výstupní napětí MIG/MAG (V)	15,5-24,0	16,5-24,0	16,5-26,5	16,5-29,0
Výstupní napětí MMA (V)	20,4-28,0	20,4-26,4	20,4-31,2	20,4-30,0
Napětí naprázdno (V)	64	54	55	82
Třída ochrany izolace	H	H	F	H
Krytí	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Hmotnost (kg)	12,0	10,0	38,0	42,0
Rozměry (DxŠxV) mm	490x225x340	470x190x330	920x470x740	920x470x740



MIG / MAG

Svařovací stroje MIG/MAG.

	6303S	6353S	6503DP
Typ invertoru	IGBT	IGBT	IGBT
EMC	ANO	ANO	ANO
MMA HOT START	ANO	ANO	ANO
MMA ARC FORCE	ANO	ANO	ANO
MMA ANTISTICK / VRD	NE/ANO	NE/ANO	NE/ANO
LIFT TIG	ANO	ANO	ANO
FCAW (+) / FCAW (-)	ANO/ANO	ANO/ANO	ANO/ANO
MIG/MAG - SYNERGIE	ANO	ANO	ANO
PULSE / DOUBLEPULSE / COOLPULSE	NE/NE/NE	NE/NE/NE	ANO/ANO/ANO
2T/4T, SPOT, SLOW FEED	ANO/ANO/NE	ANO/NE/NE	ANO/NE/ANO
Průměr drátu mm	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6
Cívka průměr mm / hmotnost kg	300/15,0	300/15,0	300/18,0
Chlazení MIG hořáku	plyn	plyn	voda
Počet fází	3	3	3
Napájení AC (V)	3x400 +/-10%	3x400 +/-10%	3x400 +/-10%
Max. proud (A) MIG/TIG/MMA	16,0 / 13,0 / 17,0	21,0 / 16,0 / 19,0	38,0 / 32,0 / 39,0
Max. příkon (kVA) MIG/TIG/MMA	11,4 / 8,7 / 11,8	14,8 / 11,3 / 12,9	24,6 / 20,1 / 25,3
Účinek	0,93	0,93	0,91
Dovolený zatěžovatel (A) při 40°C MIG / MMA a TIG	300 / 250 60%	350 / 300 60%	500 / 500 60%
	232 / 217 100%	271 / 232 100%	387 / 387 100%
Výstupní proud MIG/MAG (A)	50-300	50-350	50-500
Výstupní proud MMA (A)	10-250	10-300	10-500
Výstupní proud TIG (A)	10-300	10-350	10-500
Výstupní napětí MIG/MAG (V)	16,5-29,0	16,5-31,5	16,5-39,0
Výstupní napětí MMA (V)	20,4-31,2	20,4-32,0	20,4-40,0
Napětí naprázdno (V)	55	64	80
Třída ochrany izolace	F	H	H
Krytí	IP21S	IP21S	IP21S
Hmotnost (kg)	38,0	39,0	116,0
Rozměry (DxŠxV) mm	920x470x740	920x470x740	1060x610x1440

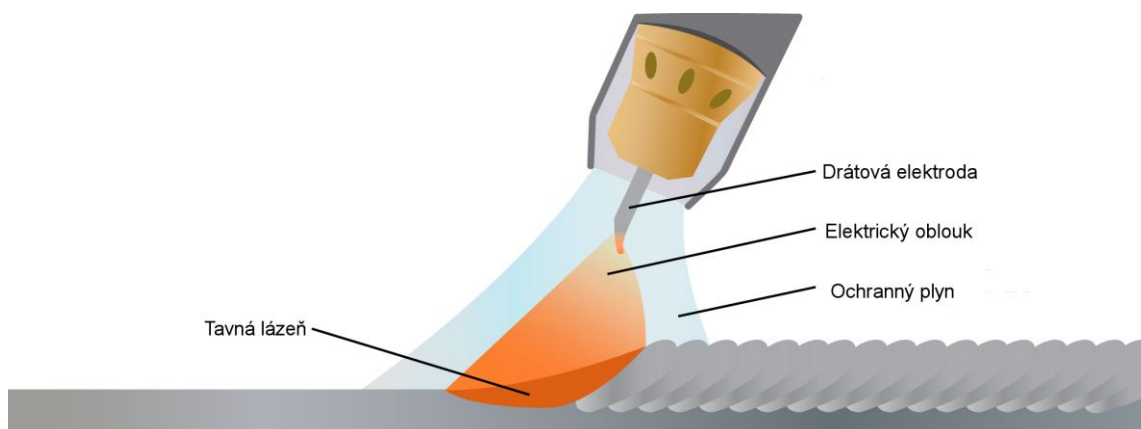


MIG / MAG

Svařovací stroje MIG/MAG.

MIG/MAG - Metoda obloukového svařování tavící se elektrodou v ochranném plynu využívá teplo elektrického oblouku mezi kontinuálně dodávaným drátem (elektrodou) a svařencem. Během tohoto procesu je odtavovaný drát přenášen do místa svařování. Roztavený drát a svarová lázeň jsou chráněny ochranným plynem. Ochranná atmosféra je dodávána externím zdrojem z tlakové láhve nebo náplní u trubičkového drátu.

- Dle složení ochranného plynu pak tuto metodu dělíme na :
- MAG – Metal Active Gas - ochranný plyn aktivní, který chemicky reaguje s roztavenou lázní jako CO_2 nebo O_2 .
- MIG – Metal Inert Gas – tedy ochranný plyn inertní, který chemicky nereaguje s roztavenou lázní jako Ar nebo He.



Výhody metody MIG/MAG:

- Svařování ve všech svařovacích polohách
- Vysoká svařovací rychlost = vyšší produktivita
- Odstranění prostoje na výměnu klasických elektrod (MMA)
- Nižší nároky na čištění strusky
- Eliminace zplodin (kouře) oproti metodě MMA
- Oblouk i svarová lázeň je jasně viditelná
- Při svařování ve zkratovém přenosu – nižší vnesené teplo do svařence = menší deformace

Nevýhody metody MIG/MAG:

- Svařovací zdroj je náročnější na obsluhu, pořizovací cena je vyšší
- Vyšší nároky na údržbu
- Při špatných podmínkách ventilace je riziko odfouknutí ochranného plynu
- Relativně vysoké vyzářené teplo do prostoru

Kompletní sortiment drátů WELCO pro svařování metodou MIG/MAG najdete na www.welco.cz nebo kontaktujte příslušného regionálního technika naší firmy.



6201DP

Multifunkční inverter pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM

200A



ilustrační foto

WELCO 6201DP je multifunkční, svařovací inverter pro pulzní a synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6201DP umožňuje svařovat v **MIG/MAG** manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti. Pulzní technologie **PULSE** umožňuje přesné řízení tepla vnášeného do materiálu, čímž se minimalizuje riziko přehřátí a deformace. Cool Pulse dále snižuje teplo vnášené do svaru, takže je ideální pro práci s tenčími nebo citlivějšími materiály. Dual Pulse, využívající duální modulaci, poskytuje ještě lepší kontrolu nad svařovacím procesem, zvyšuje stabilitu oblouku a zlepšuje kvalitu svaru, zejména při svařování materiálů, jako je hliník.

Stroj umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,2 mm v CO₂, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AlSi, AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt a Slow Feed – dovolný rozběh podavače drátu, ideální pro vysoké proudy a rychlosti podávání.

V módu MMA díky nastavitelné funkci **HOT START** spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulózovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 3,2 mm. Nastavitelná funkce **ARC FORCE** je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeřhev **WELCO 1000**. Stroj má i funkci **VRD** pro snížení výstupního napětí při práci v nebezpečných prostorách.

V módu LIFT TIG umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem.

Moderní **LCD displeje na zdroji i podavači** umožňují snadné a intuitivní nastavení napětí, svařovacího proudu, indukce a také správu doplňkových funkcí přístroje. Displeje graficky znázorňují vztah mezi napětím a tvarem svaru a navrhnou optimální tloušťku materiálu, což výrazně usnadňuje práci. Stroj je standardně dodáván s plynem chlazeným hořákem MIG 150/3m s grafitovým i ocelovým bowdenem.

Stroj je vybaven dvoukladkovým podavačem drátu se 2 hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 200 mm a hmotností do 5 kg. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem. Přijatelná hmotnost 12 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro lehké údržbářské a montážní svářečské práce.

Stroj je standardně osazen U kladkou 1,0/1,2mm a karbon teflonovým bowdenem pro pulsní svařování Al a Cu slitin.

Ke stroji je možné přibojednat:

1ks kladka pro svařování ocelovým drátem V 0,8/1,0mm - IW625002

1ks kladka pro svařování trubičkovým drátem R 1,0/1,2mm - IW625007

redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000 nebo redukční ventil CO₂ - IW682000

sada náhradních dílů pro hořák MIG 150 - SP615000

Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák SR26V/4m - IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem - IW544000



6201DP

Multifunkční invertor pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM

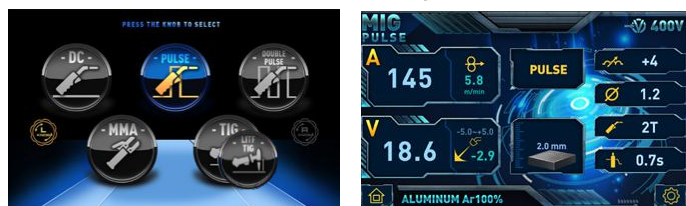
200A



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6201DP** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, Al a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO 6201DP** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. Nízkou hmotností. Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO 6201DP** je ideální svařovací stroj pro lehké montážní a údržbářské svářečské práce.



PARAMETRY	
Počet fází	1
Napájecí napětí	1x230V+/-10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 40 / TIG 43 / MMA 30
Max. příkon (kVA)	MIG 9,1 / TIG 7,0 / MMA 9,9
Účinnost / Účinník (cosφ)	77% / 0,66
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	MIG 200A/60% 155A/100% MMA TIG 200A /60% 155A/100%
Výst. proud MIG/MMA/TIG	30-200A /10-200A/10-200A
Výst. napětí MIG/MMA	15,5-24,0V / 20,4-28,0V
Napětí naprázdno	64V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	12 kg
Rozměry (DxŠxV)	490x225x340 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA, HOT START, ARC FORCE	ANO/ANO/ANO
MMA VRD / ANTI STICK	ANO/ANO
LIFT TIG / MIG FCAW+/-	ANO/ANO
PULSE, DOUBLE PULSE, COOL PULSE	ANO/ANO/ANO
MIG MAN / SYNERGIE	ANO/ANO
MIG 2T / 4T / SLOW FEED	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívký / kg max.	200 mm / 5,0 kg
Podávací kladky / hnané	2 / 2

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
SP620120	Svařovací stroj WELCO 6201DP	1

Obsah balení

1 ks svařovací stroj WELCO 6201DP
 1 ks kabel 1,5 m/16 mm² se zemnicí svorkou
 1 ks kabel 2 m/16 mm² s držákem elektrod
 1 ks hořák MIG 150, délka 3m
 1 ks ocelový bowden 3m 1,0/1,2mm
 1 ks karbon teflonový bowden 3m 1,0/1,2mm
 1 ks kladka U1,0/1,2 mm pro Al a Cu dráty (IW625006)
 2 m plynová hadice
 1 ks návod k obsluze



6201S

Kompaktní synergický invertor pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a MMA

200A



ilustrační foto

WELCO 6201S je multifunkční výkonný svařovací invertor pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a obalenou elektrodou. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.

WELCO 6201S disponuje v módu **MIG/MAG** synergickým i manuálním nastavením svařovacích parametrů s možností doladění napětí a indukčnosti. Umožňuje svařovat plnými ocelovými dráty od průměru 0,6 do 1,0 mm. Umožňuje i svařování ocelí trubičkovým drátem bez ochranného plynu s obrácenou polaritou proudu WELCO AT1613. Svařování je možné v režimech 2T dvoutakt a 4T čtyřtakt.

V módu **MMA** disponuje nastavitelnou funkcí HOT START a nastavitelnou funkcí ARC FORCE. Stroj má i funkci VRD pro snížení výstupního napětí při práci v nebezpečném prostředí. Spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 3,2 mm.

V módu **LIFT TIG** svařuje ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem.

Volba módu svařování a nastavení parametrů svařování se provádí tlačítky a enkodrem na čelním panelu stroje.

Stroj je vybaven kvalitním dvoukladkovým podavačem drátu s jednou hnanou kladkou a plochou přítlačnou kladkou, pro cívky s maximálním průměrem 200 mm a hmotností do 5 kg.

Přepínání polarity proudu pro svařování trubičkovým drátem bez ochranného plynu je řešeno přestavitelnou propojkou na předním panelu stroje.

Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení je zajištěno trvale běžícím ventilátorem.

Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním a zadním panelem s držadlem pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 10 kg vč. kabelů a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro lehké údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibjedenat:

- 1ks kladka pro svařování plným drátem V 0,6/0,8mm - IW618001
- 1ks kladka pro svařování trubičkovým drátem R 0,8/0,9 mm - IW618004
- redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000
- redukční ventil CO₂ - IW682000
- sada náhradních dílů k hořáku AK15 - SP615000
- Pro TIG svařování lze doobjednat:
 - TIG hořák SR26V/4m - IW553400
 - redukční ventil s průtokoměrem - IW544000.



6201S

Kompaktní synergický invertor pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a MMA

200A



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6201S** je určen pro svařování kovů metodami MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.
- **WELCO 6201S** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Přehledným displejem. Vysokým zatěžovatelem. Nízkou hmotností.
- **WELCO 6201S** je ideální svařovací stroj pro lehké montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY	
Počet fází	1
Napájecí napětí	230V+/-15%, 50/60Hz
Max.proud (A)	MIG 39 / TIG 29 / MMA 34
Max. příkon (kVA)	MIG 8,5 / TIG 6,4 / MMA 7,5
Účinnost (cosφ)	0,73
Dovolенý zatěžovatel (10min/40°C)	MIG, TIG 200A/60% 110A/100%
	MMA 160A/60% 90A/100%
Výst. proud MIG	50-200A (2,0-12,5 m/min.)
Výst. proud MMA/TIG	10-160A / 10-200A
Výst. napětí MIG/MMA	16,5 - 24V / 20,4 - 26,4V
Napětí naprázdno	54V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost stroje	10,0 kg (vč. kabelů)
Rozměry (DxŠxV)	470x190x330 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

FUNKCE	
Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA - ARC FORCE / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - HOT START / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - ANTISTICK / VRD	ANO / ANO
LIFT TIG / LIFT TIG PULSE	ANO / NE
MIG/MAG SYNERGIE / MAN	ANO / ANO
MIG FCAW +/- / INDUKTANCE	ANO / ANO
2T / 4T	ANO / ANO
Průměr drátu mm	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0
Průměr cívky mm / kg max	200 / 5,0
Podávací kladky / hnané	2 / 1

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
SP620130	Svařovací stroj WELCO 6201S	1

Obsah balení

1 ks svařovací stroj WELCO 6201S
 1 ks kabel 2 m / 16 mm² s držákem elektrod 200A
 1 ks kabel 1,5 m / 16 mm² se zemnicí svorkou 200A
 1 ks hořák AK15, délka 3m, tryska 0,8mm
 1 ks kladka V 0,8/0,1mm (IW618002)
 1 ks plynová hadice 2m
 1 ks návod k obsluze



6253S

Kompaktní svařovací inverter pro
svařování MIG/MAG, MMA
a LIFT TIG

250A



ilustrační foto

WELCO 6253S je multifukční výkonný svařovací inverter pro svařování MIG/MAG, MMA a LIFT TIG. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6253S disponuje v módu **MIG/MAG** synergickým i manuálním nastavením svařovacích parametrů, umožňuje svařovat plnými dráty od průměru 0,8 do 1,2mm v CO₂ nebo směsném plynu. Umožňuje také svařování trubičkovým drátem bez ochranného plynu s obrácenou polaritou proudu WELCO AT1613. Svařování je možné v režimu 2T, 4T a bodové svařování SPOT.

V módu **MMA** disponuje funkcemi HOT START, ARC FORCE a VRD. Spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulózovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 5 mm. Díky absenci funkce ANTI STICK spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami WELCO 1050.

V módu **LIFT TIG** umožňuje svařování ocelí stejnosměrným proudem s dotykovým zapalováním oblouku.

Nastavení parametrů svařování se provádí tlačítky a enkodery na digitálních displejích na čelním panelu stroje.

Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu se dvěma hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 15 kg. Přepínání polarity proudu pro svařování trubičkovými dráty bez ochranného plynu je řešeno přestavitelnou propojkou na předním panelu stroje. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Umožňuje také připojení ohřívače plynu s napájením AC 36V.

Chlazení je zajištěno teplotně spínaným ventilátorem. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 38 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro lehké údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibjednat:

2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,0/1,2mm - IW630004

redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000

redukční ventil CO₂ - IW682000

ohřívač plynu - IW685042

sada náhradních dílů k hořáku MIG 360 - SP636000

Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák SR26V/4m - IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem - IW544000.



6253S

Kompaktní svařovací invertor pro svařování MIG/MAG, MMA a LIFT TIG

250A



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6253S** je určen pro svařování ocelí metodami MIG/MAG, MMA a LIFT TIG.
- **WELCO 6253S** se vyznačuje:
Jednoduchým ovládáním.
Vysokým zatěžovatelem.
Nízkou hmotností.
Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO 6253S** je ideální svařovací stroj pro lehké montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY	
Počet fází	3
Napájecí napětí	AC 3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 13 / TIG / 10 / MMA 16
Max. příkon (kVA)	MIG 8,5 / TIG 6,5 / MMA 10,5
Účinnost / Účinek (cosφ)	85% / 0,93
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	MIG TIG 250A/60% 193A100% MMA 220A/60% 170A/100%
Výst. proud MIG/TIG	50-250A / 10-250A
Výst. proud MMA	10-220A
Výst. napětí MIG/MMA	16,5-26,5V / 20,4-31,2V
Napětí naprázdno	55V
Třída ochrany izolace	F
Krytí	IP 21S
Hmotnost	38 kg
Rozměry (DxŠxV)	920 x 470 x 740 mm

FUNKCE	
Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA - ANTI STICK/VRD	NE/ANO
MMA - HOT START/ARC FORCE	ANO/ANO
LIFT TIG	ANO
MIG INDUKTANCE	ANO
MIG FCAW+/-	ANO
MIG SYNERGIE / MAN	ANO / ANO
2T/4T/SPOT	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívky / kg max	300 mm / 15,0 kg
Podávací kladky / hnané	4 / 2

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
SP625300	Svařovací stroj WELCO 6253S	1

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

Obsah balení

1 ks svařovací stroj WELCO 6253S
1 ks kabel 3 m / 25 mm² s držákem elektrod
1 ks kabel 2,5 m / 25 mm² se zemnicí svorkou
1 ks hořák MIG 240, délka 3 m
2 ks kladka V 0,8/1,0mm (IW630007)
2 ks kladka V 1,0/1,2mm (IW630002)
1 ks návod k obsluze



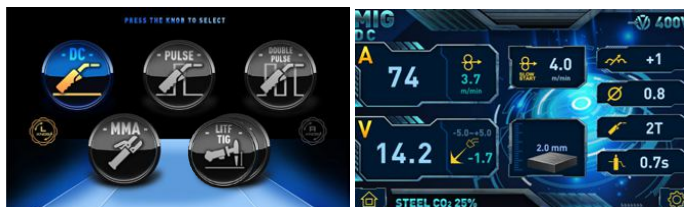
6303DP

Multifunkční inverter pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM



ilustrační foto

WELCO 6303DP je multifunkční svařovací inverter pro pulzní a synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6303DP umožňuje svařovat v **MIG/MAG** manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti. Pulzní technologie **PULSE** umožňuje přesné řízení tepla vnášeného do materiálu, čímž se minimalizuje riziko přehřátí a deformace. Cool Pulse dále snižuje teplo vnášené do svaru, takže je ideální pro práci s tenčími nebo citlivějšími materiály. Dual Pulse, využívající duální modulaci, poskytuje ještě lepší kontrolu nad svařovacím procesem, zvyšuje stabilitu oblouku a zlepšuje kvalitu svaru, zejména při svařování materiálů, jako je hliník.

Stroj umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,6 mm v CO₂, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AlSi, AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt a Slow Feed – pozvolný rozběh podavače drátu, ideální pro vysoké proudy a rychlosti podávání.

V módu **MMA** díky nastavitelné funkci **HOT START** spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 5 mm. Nastavitelná funkce **ARC FORCE** je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeřhev **WELCO 1000**. Stroj má i funkci **VRD** pro snížení výstupního napětí při práci v nebezpečných prostorách. Díky absenci funkce **ANTI STICK** spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami **WELCO 1050**.

V módu **LIFT TIG** umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem.

Moderní **LCD displeje na zdroji i podavači** umožňují snadné a intuitivní nastavení napětí, svařovacího proudu, indukce a také správu doplňkových funkcí přístroje. Displeje graficky znázorňují vztah mezi napětím a tvarem svaru a navrhuji optimální tloušťku materiálu, což výrazně usnadňuje práci. Stroj je standardně dodáván s hořákem MIG 360/3m s karbon teflonovým a ocelovým bowdenem. Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu se 4 hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 15 kg. Má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Umožňuje také připojení ohříváče plynu s napájením AC 36V. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 42 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Stroj je standardně osazen U kladkami 1,0/1,2mm a karbon teflonovým bowdenem pro pulsní svařování Al a Cu slitin.

Ke stroji je možné přibjedenat:

2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,0/1,2mm - IW630004

redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000 nebo redukční ventil CO₂ - IW682000, ohříváč plynu CO₂ - IW685042

sada náhradních dílů k hořáku MIG 360 - SP636000

Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák SR26V/4m - IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem - IW544000.



6303DP

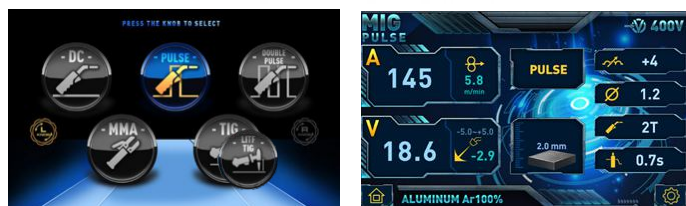
Multifunkční invertor pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6303DP** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, Al a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO 6303DP** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. Nízkou hmotností. Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO 6303DP** je ideální svařovací stroj pro náročné montážní a údržbářské svářečské práce.



PARAMETRY	
Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 17 / TIG 13 / MMA 15
Max. příkon (kVA)	MIG 12,1 / TIG 9,0 / MMA 10,0
Účinnost (cosφ)	0,9
Dovoleno zatěžovatel (10min/40°C)	MIG/TIG 300A/60% 232A/100% MMA 250A/60% 194A/100%
Výst. proud MIG/TIG/MMA	50-300A / 10-300A / 10-250A
Výst. napětí MIG/MMA	16,5-29,0V / 20,4-30V
Napětí naprázdno	82V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	42 kg
Rozměry (DxŠxV)	920x470x740 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA, HOT START, ARC FORCE	ANO/ANO/ANO
MMA VRD / LIFT TIG	ANO/ANO
MIG INDUKTANCE / FCAW+/-	ANO/ANO
PULSE, DOUBLE PULSE, COOL PULSE	ANO/ANO/ANO
MIG MAN/SYNERGIE	ANO/ANO
MIG 2T/4T/SLOW FEED	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívký / kg max.	300 mm / 15,0 kg
Podávací kladky / hnané	4 / 4

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
SP630320	Svařovací stroj WELCO 6303DP	1

Obsah balení

- 1 ks svařovací stroj WELCO 6303DP
- 1 ks kabel 3 m/35 mm² se zemnicí svorkou
- 1 ks kabel 3 m/35 mm² s držákem elektrod
- 1 ks hořák MIG 360/3m s karbon teflonovým bowdenem
- 1 ks ocelový bowden 3m 1,2/1,6mm
- 2 ks kladka U 1,0/1,2mm pro Al a Cu dráty (IW630005)
- 2 ks přitlačná kladka U 1,0-1,2mm pro Al a Cu dráty
- 2 ks kladka V 0,8/1,0mm pro ocelové dráty (IW630007)
- 2 ks kladka V 1,0/1,2mm pro ocelové dráty (IW630002)
- 2 ks přitlačná kladka plochá pro ocelové dráty
- 2 ks průvlaky do podavače pro ocelové dráty
- 2 m plynová hadice
- 1 ks návod k obsluze



6303S

Kompaktní svařovací inverter pro svařování MIG/MAG, MMA a LIFT TIG.

300A



ilustrační foto

WELCO 6303S je multifukční výkonný svařovací inverter pro svařování MIG/MAG, MMA a LIFT TIG. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6303S disponuje v módu **MIG/MAG** synergickým i manuálním nastavením svařovacích parametrů, umožňuje svařovat plnými dráty od průměru 0,8 do 1,2mm v CO₂ nebo směsném plynu. Umožňuje také svařování trubičkovým drátem bez ochranného plynu s obrácenou polaritou proudu WELCO AT1613. Svařování je možné v režimu 2T, 4T a bodové svařování SPOT.

V módu **MMA** disponuje funkcemi HOT START, ARC FORCE a VRD. Spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulózovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 5 mm. Díky absenci funkce ANTI STICK spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami WELCO 1050.

V módu **LIFT TIG** umožňuje svařování ocelí stejnosměrným proudem s dotykovým zapalováním oblouku.

Nastavení parametrů svařování se provádí tlačítky a enkodery na digitálních displejích na čelním panelu stroje.

Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu se dvěma hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 15 kg. Přepínání polarity proudu pro svařování trubičkovými dráty bez ochranného plynu je řešeno přestavitelnou propojkou na předním panelu stroje. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Umožňuje také připojení ohříváče plynu s napájením AC 36V.

Chlazení je zajištěno teplotně spínaným ventilátorem. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 38 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro lehké údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibjednat:

2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,0/1,2mm - IW630004

redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000

redukční ventil CO₂ - IW682000

ohříváč plynu - IW685042

sada náhradních dílů k hořáku MIG 360 - SP636000

Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák SR26V/4m - IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem - IW544000.



6303S

Kompaktní svařovací invertor pro svařování MIG/MAG, MMA a LIFT TIG.

300A



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6303S** je určen pro svařování ocelí metodami MIG/MAG, MMA a LIFT TIG.
- **WELCO 6303S** se vyznačuje:
Jednoduchým ovládáním.
Vysokým zatěžovatelem.
Nízkou hmotností.
Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO 6303S** je ideální svařovací stroj pro lehké montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY	
Počet fází	3
Napájecí napětí	AC 3x400V +/- 10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 16 / TIG / 13 / MMA 17
Max. příkon (kVA)	MIG 11,4 / TIG 8,7 / MMA 11,8
Účinek (cosφ)	0,93
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	MIG TIG 300A/60% 232A100% MMA 250A/60% 217A/100%
Výst. proud MIG/TIG	50-300A / 10-300A
Výst. proud MMA	10-250A
Výst. napětí MIG/MMA	16,5-29,0V / 20,4-31,2V
Napětí naprázdno	55V
Třída ochrany izolace	F
Krytí	IP 21S
Hmotnost	38 kg
Rozměry (DxŠxV)	920 x 470 x 740 mm

FUNKCE	
Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA - ANTI STICK/VRD	NE/ANO
MMA - HOT START/ARC FORCE	ANO/ANO
LIFT TIG	ANO
MIG INDUKTANCE	ANO
MIG FCAW+/-	ANO
MIG/MAG SYNERGIE / MAN	ANO / NE
2T/4T/SPOT	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívky / kg max	300 mm / 15,0 kg
Podávací kladky / hnané	4 / 2

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
SP630300	Svařovací stroj WELCO 6303S	1

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

Obsah balení

- 1 ks svařovací stroj WELCO 6303S
- 1 ks kabel 3 m / 35 mm² s držákem elektrod
- 1 ks kabel 2,5 m / 35 mm² se zemnicí svorkou
- 1 ks hořák MIG 360, délka 3 m
- 2 ks kladka V 0,8/1,0mm (IW630007)
- 2 ks kladka V 1,0/1,2mm (IW630002)
- 1 ks návod k obsluze



6353S

Multifunkční invertor pro svařování MIG/MAG, obalenou elektrodou a LIFT TIGEM.

350A



ilustrační foto

WELCO 6353S je multifunkční svařovací invertor pro synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6353S umožňuje svařovat v **MIG/MAG módu** se synergickým i manuálním nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti. Umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,2 mm v CO₂, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel a CrNi nerez ocel. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt a 4T čtyřtakt. Stroj disponuje také funkcí SLOW FEED - pomalé zavedení drátu při vysokých rychlostech podávání drátu, které eliminuje vady na začátku svaru.

V módu MMA díky nastavitelné funkci HOT START spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulózovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 5 mm. Nastavitelná funkce ARC FORCE je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeheřev WELCO 1000. Stroj má i funkci VRD pro snížení výstupního napětí při práci v nebezpečných prostorách. Díky absenci funkce ANTI STICK spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami WELCO 1050.

V módu LIFT TIG umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem.

Nastavení parametrů svařování se provádí enkodery na digitálním OLED displeji na čelním panelu stroje. Stroj je standardně dodáván s hořákem MIG 360/4m.

Přepínání polarity proudu pro FCAW trubičkové dráty je řešeno přestavitelnou propojkou na předním panelu stroje.

Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu se 4 hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 15 kg.

Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Umožňuje také připojení ohříváče plynu s napájením AC 36V. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní čtyřkolový podvozek s držákem na plynovou láhev.

Přijatelná hmotnost 39 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibjednat:

2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,0/1,2mm - IW630004

teflonový bowden pro svařování nerez dráty - 800CF08104

redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000

redukční ventil CO₂ - IW682000

ohříváč plynu CO₂ - IW685042

sada náhradních dílů k hořáku MIG 360 - SP636000

Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák SR26V/4m - IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem - IW544000.



6353S

Multifunkční invertor pro svařování MIG/MAG, obalenou elektrodou a LIFT TIGEM.

350A



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6353S** je určen pro svařování ocelí a nerez ocelí metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO 6353S** se vyznačuje:
Jednoduchým ovládáním.
Vysokým zatěžovatelem.
Nízkou hmotností.
Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO 6353S** je ideální svařovací stroj pro montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY

Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 21A / TIG 16A / MMA 19A
Max. příkon (kVA)	MIG 14,8 / TIG 11,3 / MMA 12,9
Účinnost (cosφ)	0,93
Dovolенý zatěžovatel (10min/40°C)	MIG/TIG 350A/60% 271A/100% MMA 300A/60% 232A/100%
Výst. proud MIG/TIG/MMA	50-350A / 10-350A / 10-300A
Výst. napětí MIG/MMA	16,5-31,5V / 20,4-32,0V
Napětí naprázdno	64V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	39 kg
Rozměry (DxŠxV)	920 x 470 x 740 mm

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA HOT START, ARC FORCE, VRD	ANO/ANO/ANO/ANO
MMA ANTI STICK / LIFT TIG	NE/ANO
FCAW+/FCAW-	ANO/ANO
MIG MAN/SYNERGIE	ANO/ANO
MIG INDUKTANCE / SLOW FEED	ANO/ANO
2T/4T	ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívk/kg max	300 mm/15,0 kg
Podávací kladky / hnané	4 / 4

Sklad.číslo

Popis

ks / bal

SP635300	Svařovací stroj WELCO 6353S	1
----------	-----------------------------	---

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

Obsah balení

- 1 ks svařovací stroj WELCO 6353S
- 1 ks kabel 3m / 25mm² se zemnicí svorkou
- 1 ks kabel 3m / 25mm² s držákem elektrod
- 1 ks hořák MIG 360, délka 3m
- 2 ks kladka V 0,8/1,0mm (IW630007)
- 2 ks kladka V 1,0/1,2mm (IW630002)
- 1 ks návod k obsluze



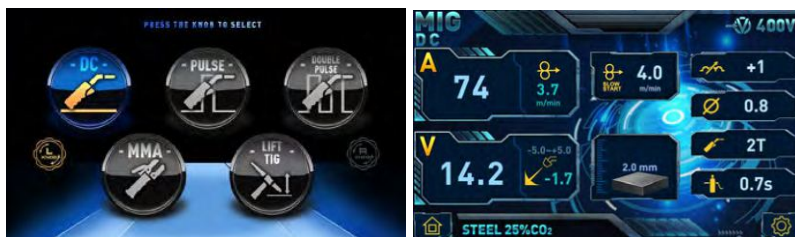
6503DP

Multifunkční invertor pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM



ilustrační foto

WELCO 6503DP je multifunkční, vodou chlazený svařovací invertor pro pulzní a synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6503DP umožňuje svařovat v **MIG/MAG** manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti. Pulzní technologie **PULSE** umožňuje přesné řízení tepla vnášeného do materiálu, čímž se minimalizuje riziko přehřátí a deformace. Cool Pulse dále snižuje teplo vnášené do svaru, takže je ideální pro práci s tenčími nebo citlivějšími materiály. Dual Pulse, využívající duální modulaci, poskytuje ještě lepší kontrolu nad svařovacím procesem, zvyšuje stabilitu oblouku a zlepšuje kvalitu svaru, zejména při svařování materiálů, jako je hliník.

Stroj umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,6 mm v CO_2 , směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AlSi, AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt a Slow Feed – pozvolný rozběh podavače drátu, ideální pro vysoké proudy a rychlosti podávání.

V módu **MMA** díky nastavitelné funkci **HOT START** spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 5 mm. Nastavitelná funkce **ARC FORCE** je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeheřev **WELCO 1000**. Díky absenci funkce **ANTI STICK** spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami **WELCO 1050**.

V módu **LIFT TIG** umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem.

Moderní **LCD displeje na zdroji i podavači** umožňují snadné a intuitivní nastavení napětí, svařovacího proudu, indukce a také správu doplňkových funkcí přístroje. Displeje graficky znázorňují vztah mezi napětím a tvarem svaru a navrhnou optimální tloušťku materiálu, což výrazně usnadňuje práci. Stroj je standardně dodáván s vodou chlazeným hořákem **SPE501 / 3m** a 5m kabelem ze zdroje k podavači. Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu se 4 hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 18 kg.

Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem, oddělitelný podavač a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 116 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibjedenat:

2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,2/1,6mm - IW650005
sada kabelů pro svařování obalenou elektrodou 450A / 2x3m / 70mm² - IW345003
sada náhradních dílů pro hořák **SPE501** - SP650000
redukční ventil Ar/CO_2 - IW683000
redukční ventil CO_2 - IW682000
ohříváč plynu CO_2 - IW685042
TIG hořák **SR26/4m** IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem IW544000.



6503DP

Multifunkční invertor pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6503DP** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, Al a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO 6503DP** se vyznačuje:
Jednoduchým ovládáním.
Vysokým zatěžovatelem.
Oddělitelným podavačem.
Robustní odolnou konstrukcí.
- **WELCO 6503DP** je ideální svařovací stroj pro náročné montážní a údržbářské svářečské práce.

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA: HOT START, ARC FORCE, VRD	ANO/ANO/ANO
LIFT TIG	ANO
Vodní chlazení / FCAW+/-	ANO/ANO
PULSE, DOUBLE PULSE, COOL PULSE	ANO/ANO/ANO
MIG: MAN / SYN	ANO/ANO
2T/4T/ SLOW FEED	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,6 mm
Průměr cívk / kg max.	300 mm /18,0 kg
Podávací kladky / hnané	4 / 4

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
SP650320	Svařovací stroj WELCO 6503DP	1

Obsah balení (stroj je dodán s výbavou pro svařování Al)

- 1 ks svařovací stroj WELCO 6503DP
- 1 ks kabel 3 m / 50 mm² se zemnicí svorkou 600A
- 1 ks hořák SPE501 délka 3m
- 4 ks kladka U 1,0/1,2 mm (IW650003)
- 2 ks kladka V 0,8/1,0 mm (IW650001)
- 2 ks kladka V 1,2/1,6 mm (IW650002)
- 2 ks přitlačná kladka plochá
- 2 ks průvlak podavače
- 5 m kabelový svazek k propojení zdroje a podavače
- 3 m plynová hadice
- 1 ks návod k obsluze

PARAMETRY

Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 38 / TIG 32 / MMA 39
Max. příkon (kVA)	MIG 24,6 / TIG 20,1 / MMA25,3
Účinnost (cosφ)	0,91
Dovolný zatěžovatel (10min/40°C)	MIG/TIG/MMA 500A/60% MIG/TIG/MMA 387A /100%
Výst. proud MIG/MMA/TIG	50-500A/10-500A/10-500A
Výst. napětí MMA/MIG	20,4-40,0V / 16,5 - 39,0V
Napětí naprázdno	80V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	116 kg
Rozměry (DxŠxV)	1060 x 610 x 1440 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky.
Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy.
Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.