



6201DP

Multifunkční inverter pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM

200A



ilustrační foto

WELCO 6201DP je multifunkční, svařovací inverter pro pulzní a synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6201DP umožňuje svařovat v **MIG/MAG** manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti. Pulzní technologie **PULSE** umožňuje přesné řízení tepla vnášeného do materiálu, čímž se minimalizuje riziko přehřátí a deformace. Cool Pulse dále snižuje teplo vnášené do svaru, takže je ideální pro práci s tenčími nebo citlivějšími materiály. Dual Pulse, využívající duální modulaci, poskytuje ještě lepší kontrolu nad svařovacím procesem, zvyšuje stabilitu oblouku a zlepšuje kvalitu svaru, zejména při svařování materiálů, jako je hliník.

Stroj umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,2 mm v CO₂, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AlSi, AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt a Slow Feed – dovolný rozběh podavače drátu, ideální pro vysoké proudy a rychlosti podávání.

V módu MMA díky nastavitelné funkci **HOT START** spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulózovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 3,2 mm. Nastavitelná funkce **ARC FORCE** je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeřhev **WELCO 1000**. Stroj má i funkci **VRD** pro snížení výstupního napětí při práci v nebezpečných prostorách.

V módu LIFT TIG umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem.

Moderní **LCD displeje na zdroji i podavači** umožňují snadné a intuitivní nastavení napětí, svařovacího proudu, indukce a také správu doplňkových funkcí přístroje. Displeje graficky znázorňují vztah mezi napětím a tvarem svaru a navrhnou optimální tloušťku materiálu, což výrazně usnadňuje práci. Stroj je standardně dodáván s plynem chlazeným hořákem MIG 150/3m s grafitovým i ocelovým bowdenem.

Stroj je vybaven dvoukladkovým podavačem drátu se 2 hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 200 mm a hmotností do 5 kg. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem. Přijatelná hmotnost 12 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro lehké údržbářské a montážní svářečské práce.

Stroj je standardně osazen U kladkou 1,0/1,2mm a karbon teflonovým bowdenem pro pulsní svařování Al a Cu slitin.

Ke stroji je možné přibojednat:

1ks kladka pro svařování ocelovým drátem V 0,8/1,0mm - IW625002

1ks kladka pro svařování trubičkovým drátem R 1,0/1,2mm - IW625007

redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000 nebo redukční ventil CO₂ - IW682000

sada náhradních dílů pro hořák MIG 150 - SP615000

Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák SR26V/4m - IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem - IW544000



6201DP

Multifunkční invertor pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM

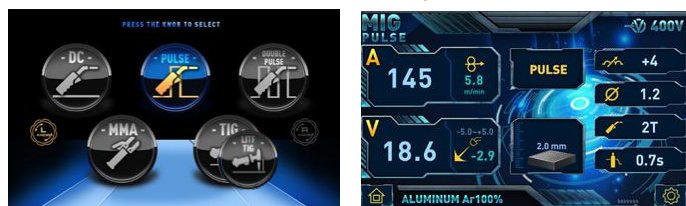
200A



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6201DP** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, Al a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO 6201DP** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. Nízkou hmotností. Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO 6201DP** je ideální svařovací stroj pro lehké montážní a údržbářské svářečské práce.



PARAMETRY	
Počet fází	1
Napájecí napětí	1x230V+/-10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 40 / TIG 43 / MMA 30
Max. příkon (kVA)	MIG 9,1 / TIG 7,0 / MMA 9,9
Účinnost / Účinník (cosφ)	77% / 0,66
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	MIG 200A/60% 155A/100% MMA TIG 200A /60% 155A/100%
Výst. proud MIG/MMA/TIG	30-200A /10-200A/10-200A
Výst. napětí MIG/MMA	15,5-24,0V / 20,4-28,0V
Napětí naprázdno	64V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	12 kg
Rozměry (DxŠxV)	490x225x340 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA, HOT START, ARC FORCE	ANO/ANO/ANO
MMA VRD / ANTI STICK	ANO/ANO
LIFT TIG / MIG FCAW+/-	ANO/ANO
PULSE, DOUBLE PULSE, COOL PULSE	ANO/ANO/ANO
MIG MAN / SYNERGIE	ANO/ANO
MIG 2T / 4T / SLOW FEED	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívký / kg max.	200 mm / 5,0 kg
Podávací kladky / hnané	2 / 2

Sklad.číslo

Popis

ks / bal

SP620120	Svařovací stroj WELCO 6201DP	1
----------	------------------------------	---

Obsah balení

1 ks svařovací stroj WELCO 6201DP
 1 ks kabel 1,5 m/16 mm² se zemnicí svorkou
 1 ks kabel 2 m/16 mm² s držákem elektrod
 1 ks hořák MIG 150, délka 3m
 1 ks ocelový bowden 3m 1,0/1,2mm
 1 ks karbon teflonový bowden 3m 1,0/1,2mm
 1 ks kladka U1,0/1,2 mm pro Al a Cu dráty (IW625006)
 2 m plynová hadice
 1 ks návod k obsluze