



2761

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Návary a nástavby.

Základní materiály

WELCO 2761 je vhodný pro návary střížných hran nástrojů pracujících za studena i za tepla z ocelí: 1.2767, 1.2343, 1.2080, 1.2379, 1.2436

Alternativní produkty

Cronitex Rc 60

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2761** je houževnatý, vysoce jakostní přídatný materiál, tvořící stabilní střížné hrany.
- Lze nitridovat, chromovat.
- Povrchově kalitelný, zušlechtitelný.
- Leštitelný, nelze leptat.
- CVD - povlakovatelný.

Normy

DIN 8555: W/MSG 3-60-T, Wr. Nr.:1.2606

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tvrдость po navaření: 54 - 60 HRC

Tvrдость po zakalení 820°C/olej: 60 HRC

Tvrдость po žihání 600°C: 53 HRc

Tvrдость po navaření na neleg. ocel: ca 45 HRC

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Fe
0,35	1,0	0,4	5,25	1,5	0,3	1,3	Zbytek

Rozměry a balení WELCO L-2761

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40276102	0,2	333	0,1	333
40276103	0,3	333	0,1	178
40276104	0,4	333	0,1	100
40276105	0,5	333	0,1	72
40276106	0,6	333	0,1	45
42276102	0,2	cívka	0,1	333
42276103	0,3	cívka	0,1	178
42276104	0,4	cívka	0,1	100
42276105	0,5	cívka	0,1	72
42276106	0,6	cívka	0,1	45